



C2E ADESIVO CEMENTIZIO COD. COL03

ISOLCOLL B40



INDUSTRY BECOMES **PERSONAL** FACTORY

ADESIVO CEMENTIZIO MIGLIORATO DI CLASSE C2E IN POLVERE A TEMPO DI LAVORAZIONE APERTO, CON ALTE PRESTAZIONI AUTOBAGNANTI PER L'INCOLLAGGIO DI PIASTRELLE CERAMICHE, MATERIALE LAPIDEO, BLOCCHI, ANCHE SU SOTTOFONDI IRREGOLARI, IN SPESSORI FINO A 15 MM. RESISTENTE AL GELO.

CLASSIFICAZIONE

Classe C2E (EN 12004).
Adesivo cementizio (C) migliorato (2) a tempo allungato (E). [revisione febbraio 2013].

CARATTERISTICHE TECNICHE

TEMPO DI LAVORAZIONE APERTO

Grazie al tempo estremamente aperto di posa, ISOLCOLL B40 permette di realizzare una posa semplice, veloce e sicura.

ELEVATA ADESIONE

Specificamente progettato per l'incollaggio in piano su sottofondi cementizi, e sovrapposizione su pavimenti esistenti ISOLCOLL B40 si lega al supporto chimicamente rendendo la superficie stabile e inalterabile, in grado di sopportare ambienti difficili e forti sollecitazioni. Progettato per superare la semplice norma, ISOLCOLL B40 ha ottenuto il massimo del punteggio all'esclusivo High Stress Test (dettagli su www.personalfactory.eu).

BAGNABILITÀ

Con ottime caratteristiche di bagnabilità permette di realizzare comodamente grandi aree senza pellicolare in superficie.

BASSA VISCOSITÀ E MAGGIORE LAVORABILITÀ

Progettata per presentare caratteristiche di bassa viscosità, ISOLCOLL B40 è un prodotto estremamente facile da lavorare, con

un'elevata spalmabilità che riduce notevolmente l'affaticamento dell'operatore.

ASSENZA DI RITIRO

Nel progettare la colla ISOLCOLL B40, si è cercato di ridurre al minimo il ritiro affinché la malta diventi parte integrante del supporto.

RESISTENZA AGLI SBALZI DI TEMPERATURA ED AI CICLI DI GELO E DISGELO

Questa è una delle più importanti caratteristiche per un collante da esterni. In questo caso, il collante può essere confrontato con sbalzi termici che possono superare i 50 gradi. Solo un'elevata resistenza a queste variazioni permette un incollaggio duraturo.

CAMPI DI IMPIEGO

INTERVENTI

Incollaggio strutturale irreversibile di piastrelle ceramiche, klinker e cotto, per pavimenti interni ed esterni, resistente al gelo, ideale per usi civili e industriali, per arredo urbano e zone a traffico intenso, celle frigorifere e piscine.

MATERIALI

Piastrelle ceramiche, klinker, cotto, grès, mosaico vetroso e ceramico, pietre naturali,

materiali ricomposti, blocchi in calcestruzzo espanso.

FONDI

Intonaci e massetti cementizi o in calcestruzzo, massetti pronti.

Intonaci e massetti a base gesso a condizione di trattarli prima con ISOLFIX.

Marmette cementizie, grès, pavimenti riscaldanti, impermeabilizzanti cementizi, calcestruzzo cellulare, cartongesso, blocchi di cemento.

DA NON UTILIZZARE

- con poliuretano espanso, linoleum, legno, PVC, gomma, superfici metalliche, isolanti con pellicola, con pietre naturali soggette a movimento in presenza di umidità
- su fondi epossidici o deformabili, su fibrocemento, su fondi soggetti a continue risalite di umidità, su membrane impermeabilizzanti non cementizie
- dove è richiesta una rapida pedonabilità





- con linoleum, legno, PVC, gomma, superfici metalliche, isolanti con pellicola

PREPARAZIONE DEL FONDO

PULIZIA E MATURAZIONE

I supporti devono essere piani, puliti e sufficientemente stagionati. Non devono presentare oli, grasso, vernici e cere. I supporti cementizi devono avere almeno una settimana di maturazione nel caso di bassi spessori e almeno 28 giorni in caso di spessori superiori ai 4 centimetri. Per pose rapide si consiglia la realizzazione del massetto con ISOLPLANO.

ALTE TEMPERATURE

Nel caso in cui la temperatura del supporto supera i 25°C è consigliabile raffreddare la superficie inumidendo il supporto.

FONDO AD ELEVATO ASSORBIMENTO

Nel caso di supporti a base gesso e anidrite il supporto deve essere perfettamente asciutto e trattato con ISOLFIX. Nel caso di supporti cementizi ad alto assorbimento si consiglia di inumidire o di trattare con una mano di ISOLFIX.

FONDO INCONSISTENTE

Nel caso in cui il supporto presenta una superficie debole, facile da abradere oppure una tendenza eccessiva a generare polvere, deve essere consolidato in profondità con la resina professionale EMULSIONMIX fino ad ottenere una superficie compatta.

PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

ISOLCOLL B40 si prepara in un recipiente pulito miscelando acqua pulita alla polvere con una frusta elicoidale.



Per una perfetta miscelazione consigliamo di impastare la miscela prima con il 70% dell'acqua necessaria. Quando è ottenuta una pasta omogenea e senza grumi, consigliamo di aggiungere il restante 30% e di finire la miscelazione. La fluidità e la isotropia dell'impasto dipendono dal quantitativo di acqua. Consigliamo di dosarla in funzione delle necessità, senza mai superare il 5% di acqua in più da quella prescritta nella scheda.

STESURA DELL'IMPASTO

ISOLCOLL B40 si applica sul sottofondo mediante spatola dentata.

È estremamente importante scegliere l'altezza del dente. Consigliamo un'applicazione in due mani successive. Una prima mano dal lato liscio della spatola e successivamente una mano con il lato dentato della spatola. Nel caso di piastrelle di grandi dimensioni, pavimenti da levigare e carichi gravosi in genere, per una maggiore sicurezza nell'applicazione consigliamo di spalmare il materiale anche sul retro della piastrella.

POSA

Nel caso di piastrelle impolverate ne è consigliabile il lavaggio; altrimenti, non è necessario bagnare il rovescio prima della posa. È altrettanto importante controllare che la colla ancora fresca non abbia formato una pellicola superficiale tale da impedire la bagnatura della piastrella. In tal caso, rinvenire il supporto ristendendolo con la spatola dentata. Il tempo con cui si forma questa pellicola varia molto e dipende dal grado di assorbimento del supporto, da vento, sole diretto, temperatura. È fondamentale non bagnare la colla che ha iniziato a pellicolare

in quanto dato comportamento comporterebbe un aggravio della situazione.

ISOLCOLL B40 può essere utilizzata per l'applicazione a punti di grandi pannelli.

PULIZIA

La pulizia di piastrelle, supporti e attrezzi deve essere effettuata con acqua prima dell'indurimento facendo attenzione a non dilavare lo strato di colla utilizzato per l'adesione.

SIGILLATURA

La sigillatura può essere effettuata con i prodotti della linea ISOLFUGHE dopo almeno 4 ore per le pareti e 16 ore per i pavimenti.

GIUNTI ELASTICI

Il pavimento deve prevedere un frazionamento di riquadri da circa 20 m² separati da giunti elastici. Si può evitare il frazionamento eseguendo una sigillatura con ISOLFUGHE ELASTIC facendo bene attenzione a lasciare fughe da almeno 5 mm.

CONSUMO

Mosaico: 2 kg/m²
 Medio: 2,5-3 kg/m²
 Grande: 5 kg/m²
 Pannelli: 0,8 kg/m²
 Gasbeton: 1,5 kg/m²

INDICAZIONI DI SICUREZZA

PRODOTTO PER PROFESSIONISTI

Usare occhiali protettivi e guanti. Contiene cemento. Per maggiori informazioni consultare la scheda di sicurezza.





C2E ADESIVO CEMENTIZIO COD. COL03

CONFORME ALLA NORMA

European Norm 12004

Iso 13004 come C2E

DATI TIPICI INDICATIVI DEL PRODOTTO

Colore/consistenza:	grigio/polvere
Residuo solido %:	100
Massa volumica apparente kg/l:	circa 1,4
Classificazione di pericolo secondo direttiva 1999/45/CE:	irritante importante leggere attentamente le indicazioni contenute in questa scheda sul sacchetto e sulla scheda di sicurezza
Conservazione:	12 mesi in ambiente asciutto e ventilato
Confezioni:	25 kg
Voce doganale:	3824 50 90

VALORI ED INFORMAZIONI APPLICATIVE (A 23°C E 50% UMIDITÀ RELATIVA)

Acqua di impasto:	aggiungere 26% di acqua su una parte di ISOLCOLL B40
Durata dell'impasto:	8 ore ca.
Consumo:	1,2 kg/m ² per mm di spessore
Prodotti complementari:	ISOLFIX - ISOLCOLL FUGHE - ISOLPLANO
Temperatura di applicazione:	+ 5°C + 35°C
Tempo aperto (lavorabilità) secondo EN 1346:	→ 30 minuti
Tempo di registrazione (presa):	60 minuti
Tempo esecuzione fughe a parete:	→ 4 ore
Tempo esecuzione fughe a pavimento:	→ 16 ore
Pedonabilità:	→ 16 ore
Messa in esercizio:	→ 4 giorni
PH dell'impasto:	→ 12
Massa volumica dell'impasto kg/l:	1,5

VALORI DELLE PRESTAZIONI FINALI

Adesione iniziale (dopo 28 gg EN 1348 N/mm ²):	2
Adesione dopo azione calore (EN 1348 N/mm ²):	1,9
Adesione dopo immersione acqua (EN 1348 N/mm ²):	1,3
Adesione dopo cicli gelo/disgelo (EN 1348 N/mm ²):	1,2
Resistenza alla compressione (dopo 28 gg EN 1348 N/mm ²):	14
Resistenza alla flessione (dopo 28 gg EN 1348 N/mm ²):	5
Temperatura di esercizio:	-30°C + 90°C
Resistenza ai solventi:	ottima
Resistenza agli oli:	ottima
Resistenza agli alcali:	ottima
Resistenza agli acidi:	scarsa

AVVERTENZE

Le prescrizioni e le indicazioni della presente scheda sono da ritenersi puramente indicative e corrispondono alla nostra quotidiana e migliore esperienza. Consigliamo pertanto di effettuare delle prove in proprio al fine di verificare che il prodotto corrisponda a quanto effettivamente richiesto e aspettato. Noi come produttori non ci assumiamo nessuna responsabilità sul come, dove e quando i nostri prodotti vengono applicati se non la costante qualità del materiale.



4



5

1. Stesura sul sottofondo mediante spatola dentata
2. Terrazza realizzata con ISOLCOLL B40
3. Applicazione in orizzontale di piastrelle di medie dimensioni
4. Posa di piastrelle di medie dimensioni
5. Posa di piastrelle di piccole dimensioni



ISOLCOLL B40

QUALITÀ



NORME EUROPEE

Solo prodotti che superano le più recenti norme europee. In assoluto un punto di riferimento mondiale.

ECOLOGIA



ECOLOGICO

Il disciplinare interno ECES ha un unico obiettivo: raggiungere la sostenibilità completa dell'azienda. Semplicemente l'impatto zero.

CLIENTE



NESSUN INTERMEDIARIO

Senza fronzoli. Nessun intermediario, disciplinare ECES, solo il 5% di materiale trasportato. Stabilimenti vicino l'utilizzatore. Il cliente acquista solo il prodotto.



CHIAREZZA PF

Classificazione chiara e standardizzata delle caratteristiche tecniche del prodotto.



-95% TRASPORTO

La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di trasportare soltanto la componente chimica dei prodotti senza sabbia né cemento. Risultato: riduzione del 95% dei trasporti sulle lunghe distanze.



FORMAZIONE

Centro di formazione continua Personal Factory e dimostrazioni e minifiere in ogni punto di produzione/vendita.



HIGH STRESS TEST

Ogni prodotto prima di entrare in produzione deve superare il nostro High Stress Test. Una serie di test a fatica che vanno oltre la normativa.



OTTIMA AUTONOMIA

La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di consumare solo 250 Watt di elettricità per quintale di prodotto.



SCELTA TECNOLOGICA

La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di produrre solo quando lo chiede il cliente e di consegnarlo in tempo reale. Sempre prodotto fresco.



VHTM

Ogni stabilimento lavora secondo la nostra tecnologia brevettata della miscelazione ad altissima turbolenza. Il miglior sistema di produzione possibile.



SPIN PACKAGING

Il disciplinare ECES ci impone di utilizzare solo gli imballaggi strettamente necessari con materiali riciclabili.



ZERO WASTE

Produzione senza nessuno scarto e nessuno spreco. Il cliente paga soltanto ciò che compra.

MACOMIX

EDILMACOTEK srl
edilmacoteksrl@libero.it
Via Vigorelli, 16 - 74020 Lizzano (TA)
T 00999552179



PERSONAL FACTORY

PERSONAL FACTORY SRL
P.IVA 03062550797
Viale F. Ceniti, 101
89822 Simbario (VV)
T 0963 74257 F 0963 74257
info@personalfactory.eu
www.personalfactory.eu

*LE INFORMAZIONI DELLA SCHEDA SONO AGGIORNATE ALLA DATA DI REVISIONE. POSSONO ESSERE SOGGETTE A REVISIONE ED INTEGRAZIONE IN QUALSIASI MOMENTO DA PARTE DELLA PERSONAL FACTORY S.R.L. IN OGNI CASO SONO DISPONIBILI LE INFORMAZIONI SEMPRE AGGIORNATE SUL SITO.