



ETAG-004 ADESIVO CEMENTIZIO COD. COL 10

# ISOLCOLL B40 NX



## INDUSTRY BECOMES **PERSONAL FACTORY**

ADESIVO CEMENTIZIO MIGLIORATO DI CLASSE C2TE IN POLVERE, A TEMPO DI LAVORAZIONE APERTO, CON ALTE PRESTAZIONI AUTOBAGNANTI PER L'INCOLLAGGIO DI PIASTRELLE CERAMICHE, MATERIALE LAPIDEO, BLOCCHI, ANCHE SU SOTTOFONDI IRREGOLARI, IN SPESSORI FINO A 15 MM. RESISTENTE AL GELO. SPECIFICO PER SISTEMI COSTRUTTIVI PERSONAL FACTORY NX.

### CLASSIFICAZIONE

Adesivo cementizio certificato secondo ETAG-004.  
[revisione febbraio 2013].

### CARATTERISTICHE TECNICHE

#### ALTA TISSOTROPIA E RESISTENZA ALLO SCIVOLAMENTO VERTICALE

ISOLCOLL B40 NX è specificatamente pensato per l'isolamento a cappotto con pannelli Personal Factory NX. Presenta un altissimo grado tissotropico per evitare le colature. Ideale in particolare per i lavori in verticale: non lascia scivolare i pannelli e presenta una formulazione specifica per l'EPS.

#### TEMPO DI LAVORAZIONE APERTO

Grazie al tempo estremamente aperto di posa, ISOLCOLL B40 NX permette di realizzare una posa semplice, veloce e sicura.

#### ELEVATA ADESIONE

Specificamente progettato per l'incollaggio di pannelli in EPS, ISOLCOLL B40 NX si lega al supporto chimicamente rendendo la superficie stabile e inalterabile, in grado di sopportare le elevatissime escursioni termiche che i pannelli di polistirolo trasmettono al materiale. Con ottime caratteristiche di bagnabilità permette di realizzare comodamente grandi aree senza pellicolare in superficie.

#### BASSA VISCOSITÀ E MAGGIORE LAVORABILITÀ

Progettata per presentare caratteristiche di bassa viscosità, ISOLCOLL B40 NX è un prodotto estremamente facile da lavorare, con un'elevata spalmabilità che riduce notevolmente l'affaticamento dell'operatore.

#### ASSENZA DI RITIRO

Nel progettare la colla ISOLCOLL B40 NX, si è cercato di ridurre al minimo il ritiro affinché la malta diventi parte integrante del supporto.

#### RESISTENZA AGLI SBALZI DI TEMPERATURA ED AI CICLI DI GELO E DISGELO

Questa è una delle più importanti caratteristiche per un collante da esterni. In questo caso, il collante si ritrova ad affrontare quotidianamente sbalzi termici che possono superare i 50 gradi. Solo un'elevata resistenza a queste variazioni permette un incollaggio duraturo.

#### MICROPOROSITÀ

La sua elevata microporosità fine e diffusa contribuisce al suo elevato grado tissotropico e gli conferisce una notevole resistenza agli sbalzi termici ed un buon alleggerimento complessivo.

### PREPARAZIONE DEL FONDO

#### PULIZIA E MATURAZIONE

I supporti devono essere piani, puliti e sufficientemente stagionati. Non devono presentare oli, grasso, vernici e cere. I supporti cementizi devono avere almeno una settimana di maturazione nel caso di bassi spessori e almeno 28 giorni in caso di spessori superiori ai 4 centimetri. Per pose rapide si consiglia la realizzazione del massetto con ISOLPLANO.

#### ALTE TEMPERATURE

Nel caso in cui la temperatura del supporto supera i 25°C è consigliabile raffreddare la superficie inumidendo il supporto.

#### FONDO AD ELEVATO ASSORBIMENTO

Nel caso di supporti a base gesso e anidrite il supporto deve essere perfettamente asciutto e trattato con ISOLFIX.





# ISOLCOLL B40 NX

Nel caso di supporti cementizi ad alto assorbimento si consiglia di inumidire o di trattare con una mano di ISOLFIX.

## FONDO INCONSISTENTE

Nel caso in cui il supporto presenta una superficie debole, facile da abraderare oppure una tendenza eccessiva a generare polvere, deve essere consolidato in profondità con la resina professionale EMULSIONMIX fino ad ottenere una superficie compatta.

## PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

ISOLCOLL B40 NX si prepara in un recipiente pulito miscelando acqua pulita alla polvere con una frusta elicoidale. Per una perfetta miscelazione consigliamo di impastare la miscela prima con il 70% dell'acqua necessaria.

Quando è ottenuta una pasta omogenea e senza grumi, consigliamo di aggiungere il restante 30% e di finire la miscelazione. La fluidità e la tissotropia dell'impasto dipendono dal quantitativo di acqua. Consigliamo di dosarla in funzione delle necessità, senza mai superare il 5% di acqua in più da quella prescritta nella scheda.

## STESURA DELL'IMPASTO

### COME ADESIVO

ISOLCOLL B40 NX si applica direttamente sul pannello di polisterolo mediante spatola dentata su l'intera superficie (consigliato per pannelli grandi), a punti o lungo i bordi.



1



2

## COME RASANTE (ES. ISOLAMENTO A CAPPOTTO)

24 ore dopo la posa dei pannelli: stendere uno strato di colla sul pannello, applicare una rete in fibre di vetro, incorporarla al supporto con un ulteriore strato di colla.

## POSA

È altrettanto importante controllare che la colla ancora fresca non abbia formato una pellicola superficiale tale da impedire la bagnatura del pannello. In tal caso, rinvenire il supporto ristendendolo con la spatola dentata. Il tempo con cui si forma questa pellicola varia molto e dipende dal grado di assorbimento del supporto, da vento, sole diretto, temperatura. È fondamentale non bagnare la colla che ha iniziato a pellicolare in quanto dato comportamento comporterebbe un aggravio della situazione.

## PULIZIA

La pulizia di pannelli, supporti e attrezzi deve essere effettuata con acqua prima dell'indurimento facendo attenzione a non dilavare lo strato di colla utilizzato per l'adesione.

## CONSUMO

Gasbeton: 1,5 kg/m<sup>2</sup>  
 Incollaggio pannelli isolanti a punti: 2-4 kg/m<sup>2</sup>  
 Incollaggio pannelli isolanti con stesura uniforme sul retro: 4-6 kg/m<sup>2</sup>  
 Rasatura: 1,3-1,5 kg/m<sup>2</sup> per mm di spessore

## INDICAZIONI DI SICUREZZA

PRODOTTO PER PROFESSIONISTI  
 Usare occhiali protettivi e guanti. Contiene cemento. Per maggiori informazioni consultare la scheda di sicurezza.

## AVVERTENZE

Le prescrizioni e le indicazioni della presente scheda sono da ritenersi puramente indicative e corrispondono alla nostra quotidiana e migliore esperienza. Consigliamo pertanto di effettuare delle prove in proprio al fine di verificare che il prodotto corrisponda a quanto effettivamente richiesto e aspettato. Noi come produttori non ci assumiamo nessuna responsabilità sul come, dove e quando i nostri prodotti vengono applicati se non la costante qualità del materiale.



3



## ETAG-004 ADESIVO CEMENTIZIO COD. COL10

### CONFORME ALLA NORMA

European Norm 12004

Iso 13004 come C2ET

### DATI TIPICI INDICATIVI DEL PRODOTTO

Colore/consistenza:	grigio/polvere
Residuo solido %:	100
Massa volumica apparente kg/l:	circa 1,4
Classificazione di pericolo secondo direttiva 1999/45/CE:	irritante importante leggere attentamente le indicazioni contenute in questa scheda sul sacchetto e sulla scheda di sicurezza.
Conservazione:	12 mesi in ambiente asciutto e ventilato
Confezioni:	25 kg
Voce doganale:	3824 50 90



4

### VALORI ED INFORMAZIONI APPLICATIVE (A 23°C E 50% UMIDITÀ RELATIVA)

Acqua di impasto:	aggiungere 26% di acqua su una parte di ISOLCOLL B40 NX
Durata dell'impasto:	← 8 ore
Consumo per posa capotto:	da 1,5 kg/m <sup>2</sup> a 4-6 kg/m <sup>2</sup> a seconda dell'uso
Prodotti complementari:	ISOLFIX - ISOLCOLL FUGHE - ISOLPLANO
Temperatura di applicazione:	+ 5°C + 35°C
Tempo aperto (lavorabilità) secondo EN 1346:	→ 30 minuti
Tempo di registrazione (presa):	60 minuti
Tempo esecuzione fughe a parete:	→ 4 ore
Tempo esecuzione fughe a pavimento:	→ 16 ore
Pedonabilità:	→ 16 ore
Messa in esercizio:	→ 4 giorni
PH dell'impasto:	→ 12
Massa volumica dell'impasto kg/l:	1,5



5

### VALORI DELLE PRESTAZIONI FINALI

Adesione iniziale (dopo 28 gg EN 1348 N/mm <sup>2</sup> ):	2
Adesione dopo azione calore [EN 1348 N/mm <sup>2</sup> ):	1,7
Adesione dopo immersione acqua [EN 1348 N/mm <sup>2</sup> ):	1,1
Adesione dopo cicli gelo/disgelo [EN 1348 N/mm <sup>2</sup> ):	1,4
Resistenza alla flessione (dopo 28 gg EN 1348/mm <sup>2</sup> ):	5
Temperatura di esercizio:	-30°C + 90°C
Resistenza ai solventi:	ottima
Resistenza agli oli:	ottima
Resistenza agli alcali:	ottima
Resistenza agli acidi:	scarsa

1. Stesura di uno strato di colla per l'isolamento a capotto su parete in OSB
2. Posa di piastrelle in verticale su una parete in OSB
3. Posa di piastrelle in verticale su una parete in OSB (particolare)
4. Posa di piastrelle su pavimento realizzato con pannelli NX
5. Realizzazione di un pavimento su un pannello in EPS con i prodotti speciali NX

# ISOLCOLL B40 NX

## QUALITÀ



Solo prodotti che superano le più recenti norme europee. In assoluto un punto di riferimento mondiale.



Classificazione chiara e standardizzata delle caratteristiche tecniche del prodotto.



Ogni prodotto prima di entrare in produzione deve superare il nostro High Stress Test. Una serie di test a fatica che vanno oltre la normativa.



Ogni stabilimento lavora secondo la nostra tecnologia brevettata della miscelazione ad altissima turbolenza. Il miglior sistema di produzione possibile.

## ECOLOGIA



Il disciplinare interno ECES ha un unico obiettivo: raggiungere la sostenibilità completa dell'azienda. Semplicemente l'impatto zero.



La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di trasportare soltanto la componente chimica dei prodotti senza sabbia né cemento. Risultato: riduzione del 95% dei trasporti sulle lunghe distanze.



La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di consumare solo 250 Watt di elettricità per quintale di prodotto.



Il disciplinare ECES ci impone di utilizzare solo gli imballaggi strettamente necessari con materiali riciclabili.

## CLIENTE



Senza fronzoli. Nessun intermediario, disciplinare ECES, solo il 5% di materiale trasportato. Stabilimenti vicino l'utilizzatore. Il cliente acquista solo il prodotto.



Centro di formazione continua Personal Factory e dimostrazioni e minifiere in ogni punto di produzione/vendita.



La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di produrre solo quando lo chiede il cliente e di consegnarlo in tempo reale. Sempre prodotto fresco.



Produzione senza nessuno scarto e nessuno spreco. Il cliente paga soltanto ciò che compra.

**MACOMIX**

EDILMACOTEK srl  
edilmacoteksrl@libero.it  
Via Vigorelli, 16 - 74020 Lizzano (TA)  
T 00999552179



**PERSONAL  
FACTORY**

PERSONAL FACTORY SRL  
P.IVA 03062550797  
Viale F. Ceniti, 101  
89822 Simbario (VV)  
T 0963 74257 F 0963 74257  
info@personalfactory.eu  
www.personalfactory.eu

\*LE INFORMAZIONI DELLA SCHEDA SONO AGGIORNATE ALLA DATA DI REVISIONE. POSSONO ESSERE SOGGETTE A REVISIONE ED INTEGRAZIONE IN QUALSIASI MOMENTO DA PARTE DELLA PERSONAL FACTORY S.R.L. IN OGNI CASO SONO DISPONIBILI LE INFORMAZIONI SEMPRE AGGIORNATE SUL SITO.