



INTONACO DI FINITURA COD. IS005

# ISOLMIX eco



## CLASSIFICAZIONE

Finitura minerale a base di calce idrata naturale, conforme alla norma EN 998-1 GP CSI W0.

[revisione febbraio 2013].

## CARATTERISTICHE TECNICHE

**EFFETTO ANTIBATTERICO E ANTIMUFFA**  
Questo intonaco, grazie alla sua struttura estremamente aperta, è in grado di prevenire la formazione di condense e muffe causate dai ponti termici esistenti in corrispondenza di pilastri e travi. La matrice fortemente basica data dall'utilizzo di calce idrata da sempre assicura un naturale e duraturo effetto anti-batterico che, abbinato all'elevatissima traspirabilità, crea un ambiente fungistatico naturale che sfavorisce l'insorgere di muffe.

**MICROPOROSITÀ, RESISTENZA AL DILATAMENTO ED AGLI SBALZI DI TEMPERATURA**

Nel progettare ISOLMIX ECO si è considerato che per avere un prodotto duraturo la forza dei leganti deve essere tale da impedire agli agenti inquinanti di penetrare al suo interno, mentre le variazioni di temperatura non devono far dilatare e contrarre la finitura fino a far scorrere e distaccare il rivestimento dal supporto. Caratteristiche ottenute grazie a un basso modulo elastico a tutte le temperature e alla microporosità diffusa senza capillari.

## TRASPIRABILITÀ

ISOLMIX ECO è il prodotto ideale per l'intonacatura di edifici ad uso abitativo in quanto la sua elevatissima traspirabilità evita totalmente il formarsi di condensa interstiziale, facilitando alle decine di tonnellate di vapore acqueo presenti all'interno di un edificio, di fuoriuscire mantenendo un elevato equilibrio igrometrico dell'aria. Parallelamente, l'elevatissima traspirabilità di ISOLMIX ECO permette una veloce evacuazione di inquinanti ed eccesso di umidità presenti nell'aria.

## LAVORABILITÀ E FACILITÀ DI POSA IN OPERA

ISOLMIX ECO è una malta per l'intonacatura di edifici ad uso abitativo. ISOLMIX ECO è un prodotto estremamente facile da lavorare, con un'elevata spalmabilità che riduce notevolmente l'affaticamento dell'operatore. Inoltre il suo tempo di lavorazione aperto permette una semplice e veloce messa in opera.

## RITIRO COMPENSATO

La particolare formula di ISOLMIX ECO è stata pensata affinché l'aumento di volume durante la fase di idratazione possa com-

pensare il ritiro in fase di asciugamento prevenendo così la formazione di fessure.

**RESISTENZA AI RAGGI UV, ALL'INVECCHIAMENTO ED ALLE EFFLORESCENZE**  
Inoltre, il rivestimento oltre che respingere l'acqua deve essere in grado di condurre l'umidità, veicolo utilizzato dal salnitro per fuoriuscire. Questo, causato dalla presenza di umidità nelle strutture, o per risalita dal terreno, o da infiltrazioni di vario genere, se non trova vie di sfogo, precipita causando il distacco di tutto quello che si frappone tra lui e l'ambiente esterno, provocando così il violento degrado della struttura.





### CAMPI DI IMPIEGO

#### INTERVENTI

- Ottimo per l'intonacatura in ambienti interni, accettabile anche in esterno, per usi civili e commerciali.
- Ideale per il restauro storico, zone a traffico intenso, resistente agli sbalzi termici.

#### FONDI

- Intonaci cementizi e a base calce, calcestruzzo cellulare, cartongesso.
- Utilizzabile anche su calcestruzzo prefabbricato o gettato in opera.

### DA NON UTILIZZARE

- in zone soggette al gelo, per piscine, celle frigorifere e in sovrapposizione
- come impermeabilizzante o sui sistemi esclusivi NX
- su intonaci a base gesso, su piastrelle smaltate, marmette di resina o cementizie, impermeabilizzanti a base cementizia, supporti deformabili, fibrocemento, superfici metalliche
- su gomma, PVC, legno, linoleum, isolanti con pellicola, membrane impermeabilizzanti non cementizie
- con pietre naturali soggette a movimenti in presenza di umidità, fondi soggetti a continue risalite di umidità



1



2

### PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

Miscelare il contenuto del sacco con trapano ad elica fino ad ottenere una pasta morbida e scorrevole. Si consiglia di utilizzare sempre lo stesso quantitativo di acqua per miscelare i vari sacchetti.

### STESURA DELL'IMPASTO

Grana fine da max 0,6 mm  
Grana media da max 1,2 mm

#### TIPO TRADIZIONALE

- Applicazione con frattazzo di spugna.
- Spalmare con il frattazzo di ferro una rasatura tirata a zero.
  - Quando questa è asciugata (anche il giorno dopo), passare una seconda mano tirata a zero.
  - Quando questa ha iniziato a "tirare" (cioè quando non è più morbida al tatto) iniziare a frattazzare con il frattazzo di spugna, preferibilmente senza bagnare. Oppure se la lavorazione lo richiede, bagnare con leggeri spruzzi d'acqua mediante un pennello.

Non immergere mai il frattazzo nel secchio.

Si consiglia di lasciar riposare circa 15 minuti il materiale prima dell'uso, di frattazzare solo quando inizia a tirare e di bagnare in modo uniforme per non lasciare aloni. Nel caso in cui si voglia frattazzare il materiale ancora morbido, ripassare con il frattazzo in modo leggero dopo che ha tirato.

#### TIPO VENEZIANO

- Applicazione con frattazzo di plastica.
- Spalmare con il frattazzo di ferro una rasatura tirata a zero.

- Quando questa si è asciugata (anche il giorno dopo), passare una seconda mano tirata a zero e contemporaneamente frattazzare con il frattazzo di plastica liscio.

Si consiglia di non bagnare né la finitura, né gli attrezzi da lavoro durante la posa, e di essere in numero sufficiente per eseguire la rasatura e la lisciatura contemporaneamente per non lasciare giunzioni.

### LAVORABILE A MACCHINA

### PULIZIA

Pulire gli attrezzi con acqua quando il materiale è ancora fresco.

### CONSUMO

grana fine:	2,5 kg/m <sup>2</sup>
grana media:	3 kg/m <sup>2</sup>

### AVVERTENZE

#### PRODOTTO PER PROFESSIONISTI

Le prescrizioni e le indicazioni della presente scheda sono da ritenersi puramente indicative e corrispondono alla nostra quotidiana e migliore esperienza. Consigliamo pertanto di effettuare delle prove in proprio al fine di verificare che il prodotto corrisponda a quanto effettivamente richiesto e atteso. Noi come produttori non ci assumiamo nessuna responsabilità sul come, dove e quando i nostri prodotti vengono applicati se non la costante qualità del materiale.



3



## INTONACO DI FINITURA COD. ISO05

### CONFORME ALLA NORMA

EN 998-1 GP CSI W0

### INDICAZIONI DI SICUREZZA

PRODOTTO PER PROFESSIONISTI  
Usare occhiali protettivi e guanti. Per maggiori informazioni consultare la scheda di sicurezza.

### DATI TIPICI INDICATIVI DEL PRODOTTO

Colore:	bianco
Consistenza:	polvere
Residuo solido %:	100
Massa volumica apparente kg/l:	circa 1,4
Classificazione di pericolo secondo direttiva 1999/45/CE:	irritante importante leggere attentamente le indicazioni contenute in questa scheda sul sacchetto e sulla scheda di sicurezza
Conservazione:	12 mesi in ambiente asciutto e ventilato
Confezioni:	25 kg
Voce doganale:	3824 50 90



4

### VALORI ED INFORMAZIONI APPLICATIVE (A 23°C E 50% UMIDITÀ RELATIVA)

Acqua di impasto:	aggiungere il 27,5% di acqua su una parte di ISOLMIX ECO
Durata dell'impasto:	2 ore
Consumo:	da 2,5 kg/m <sup>2</sup> a 3 kg/m <sup>2</sup> a seconda del tipo di grana utilizzato
Spessore minimo:	→ 0,5 mm
Spessore massimo:	← 1,0 mm
Prodotti complementari:	ISOLFIX
Temperatura di applicazione:	+ 5°C / + 35° C
Temperatura ideale:	+ 20°C
Inizio presa:	90 minuti
Fine presa:	180 minuti



5



6

### VALORI DELLE PRESTAZIONI FINALI

Resistenza a compressione (dopo 28 gg EN 1015-11 N/mm <sup>2</sup> ):	→0,4
Adesione (dopo 28 gg EN 1015-12 N/mm <sup>2</sup> ):	→0,18
Assorbimento d'acqua per capillarità [kg/(m <sup>2</sup> *min <sup>0,5</sup> )] [EN 1015-18 N/mm <sup>2</sup> ):	categoria W0
Permeabilità al vapore acqueo (μ): [EN 1015-19]:	←14
Conducibilità termica (λ <sub>10, dry</sub> ) [W/m*K] [EN 1745]:	0,32
Reazione al fuoco (13501-1):	classe A1

1. Pareti interne rivestite con ISOLMIX ECO
2. Facciata di un palazzo di pregio
3. Impasto
4. Facciata di palazzo di pregio storico
5. Applicazione di ISOLMIX ECO
6. Preparazione dell'impasto

# ISOLMIX eco

## QUALITÀ



Solo prodotti che superano le più recenti norme europee. In assoluto un punto di riferimento mondiale.



Classificazione chiara e standardizzata delle caratteristiche tecniche del prodotto.



Ogni prodotto prima di entrare in produzione deve superare il nostro High Stress Test. Una serie di test a fatica che vanno oltre la normativa.



Ogni stabilimento lavora secondo la nostra tecnologia brevettata della miscelazione ad altissima turbolenza. Il miglior sistema di produzione possibile.



\*LE INFORMAZIONI DELLA SCHEDA SONO AGGIORNATE ALLA DATA DI REVISIONE. POSSONO ESSERE SOGGETTE A REVISIONE ED INTEGRAZIONE IN QUALSIASI MOMENTO DA PARTE DELLA PERSONAL FACTORY S.R.L. IN OGNI CASO SONO DISPONIBILI LE INFORMAZIONI SEMPRE AGGIORNATE SUL SITO.

## ECOLOGIA



Il disciplinare interno ECES ha un unico obiettivo: raggiungere la sostenibilità completa dell'azienda. Semplicemente l'impatto zero.



La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di trasportare soltanto la componente chimica dei prodotti senza sabbia né cemento. Risultato: riduzione del 95% dei trasporti sulle lunghe distanze.



La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di consumare solo 250 Watt di elettricità per quintale prodotto.



Il disciplinare ECES ci impone di utilizzare solo gli imballaggi strettamente necessari con materiali riciclabili.

EDILMACOTEK srl  
edilmacoteksrl@libero.it  
Via Vigorelli, 16 - 74020 Lizzano (TA)  
T 00999552179

## CLIENTE



Senza fronzoli. Nessun intermediario, disciplinare, ECES solo il 5% di materiale trasportato. Stabilimenti vicino l'utilizzatore. Il cliente acquista solo il prodotto.



Centro di formazione continua Personal Factory e dimostrazioni e minifiere in ogni punto di produzione/ vendita.



La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di produrre solo quando lo chiede il cliente e di consegnarlo in tempo reale. Sempre prodotto fresco.



Produzione senza nessuno scarto e nessuno spreco. Il cliente paga soltanto ciò che compra.



PERSONAL FACTORY SRL  
P.IVA 03062550797  
Viale F. Ceniti, 101  
89822 Simbario (VV)  
T 0963 74257 F 0963 74257  
info@personalfactory.eu  
www.personalfactory.eu