



CT C20 F5 MASSETTO CEMENTIZIO COD. PLA02 ISOLPLANO level



CLASSIFICAZIONE

Massetto cementizio classificato CT C20 F5 A1fl secondo la norma EN 13813 con resistenza alla compressione superiore ai 20 N/mm². [revisione febbraio 2013].

CARATTERISTICHE TECNICHE

Malta premiscelata, permette di realizzare grandi superfici esenti da ritiro con una veloce messa in esercizio.

FACILE E VELOCE MESSA IN OPERA

Estremamente semplice nella messa in opera in quanto per ottenere un massetto con caratteristiche ottimali basta miscelarlo con la giusta quantità d'acqua.

A differenza del sistema tradizionale ISOLPLANO LEVEL evita all'impresa di doversi preoccupare dell'approvvigionamento di inerti e leganti adeguati e di commettere gravi errori causa materie prime scadenti.

ISOLPLANO LEVEL velocizza di circa 3 volte la realizzazione di massetti in quanto i posatori si devono preoccupare soltanto della semplice stesura del prodotto.

RITIRO CONTROLLATO

Il suo ritiro controllato permette di aumentare le dimensioni delle superfici calpestabili senza tagli nel massetto.

CAMPI DI IMPIEGO

INTERVENTI

- Realizzazione di massetti in ambienti interni, buono anche in esterno, ideale per usi civili o commerciali.
- Utilizzabile anche per uso industriale, arredo urbano e zone a traffico intenso o soggette al gelo, resistente agli sbalzi termici.
- Ideale per sottofondi di abitazioni, scuole, palestre, uffici, magazzini e celle frigorifere.

FONDI

- Ottimo su calcestruzzo prefabbricato o gettato in opera, su calcestruzzo cellulare.
- Buono anche su impermeabilizzanti cementizi.

INDUSTRY BECOMES PERSONAL FACTORY

MASSETTO AUTOLIVELLANTE DI SOTTOFONDO A BASE CEMENTIZIA DI CLASSE CT C20 F5, POMPABILE, FLUIDO, AD ALTA LAVORABILITÀ. IDEALE PER SOTTOFONDO DI PAVIMENTAZIONI INTERNE ED ESTERNE E PER GRANDI SUPERFICI.

DA NON UTILIZZARE

- su piastrelle smaltate, marmette di resina o cementizie, grès, cartongesso, pavimenti epossidici, supporti deformabili, fibrocemento, superficie metalliche
- gomma, PVC, legno, linoleum, isolanti con pellicola, membrane impermeabilizzanti non cementizie
- con pietre naturali soggette a movimenti in presenza di umidità, fondi soggetti a continue risalite di umidità

PREPARAZIONE DEL FONDO

Il fondo deve essere consistente, maturo ed esente da polveri, oli, grassi o parti non ben ancorate al fondo





ISOLPLANO level

MASSETTO A DIRETTO CONTATTO CON LA TERRA

Bisogna disporre una guaina impermeabile che impedisca le risalite di umidità. Stendere lungo le pareti del perimetro un nastro di 0,7-1 cm di spessore e dell'altezza che si vuole dare al massetto poi, stendere fogli di polietilene (mm 2 di spessore) su tutta la superficie. Verificare i livelli di riferimento, l'isolamento e l'assenza di fessure nella barriera impermeabile.

MASSETTO SU SOLAIO

Verificare che il sottofondo non sia soggetto a risalite di umidità. Se necessario, disporre una guaina impermeabile come nel caso del diretto contatto con la terra. Assicurarsi dell'isolamento e dell'assenza di fessure.

PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

L'impasto può essere preparato con:

- autobetoniera
- mescolatore a coclea
- pompa automatica a pressione
- miscelatore planetario
- betoniera da cantiere

Miscelare il contenuto di ogni sacchetto di 25 kg con la quantità necessaria d'acqua indicata sulla scheda per 5 minuti. Attenersi rigorosamente alla quantità d'acqua indicata sulla scheda in quanto una modifica potrebbe compromettere le prestazioni finali. La superficie dell'impasto gettato deve essere chiusa, liscia e senza affioramento di acqua.



1



2

STESURA DELL'IMPASTO

MASSETTI GALLEGGIANTI

(con spessore da 30 a 70 mm)

- Posare l'impasto in opera su uno strato desolidarizzante (guaina o simile) per creare uno strato di facile scorrimento tra il massetto e il sottofondo. Se il sottofondo è soggetto a risalite di umidità, questo strato sarà impermeabilizzante.
- Rinforzare le parti di massetto attraversate da canalizzazioni con un'armatura metallica leggera.
- Preparare fasce di livello, stendere l'impasto, costiparlo e frattazzarlo con cura per ottenere una buona finitura.
- Lungo il perimetro della superficie di lavoro e in corrispondenza di eventuali pilastri, posizionare del materiale desolidarizzante dallo spessore di 1 cm prima di gettare la malta.

MASSETTI ADERENTI

(con spessore da 10 a 30 mm)

- Possibile solo in presenza di fondo a base cementizia.
- Pulire il sottofondo affinché sia esente dal polveri, grassi, oli e parti non ben ancorate al fondo. Preparare la boiaccia di ancoraggio con il prodotto ed EMULSIONMIX secondo le seguenti proporzioni e applicarla con spatola dopo averla rimescolata per evitare che gli inerti si depositino sul fondo. Gettare la malta del massetto subito dopo quando la boiaccia è ancora fresca.

EMULSIONMIX: 250 gr
Acqua: 250 gr
ISOLPLANO LEVEL: 3 kg

PULIZIA

Pulire gli attrezzi con acqua quando il materiale è ancora fresco.

INDICAZIONI DI SICUREZZA

PRODOTTO PER PROFESSIONISTI

Usare occhiali protettivi e guanti. Contiene cemento. Per maggiori informazioni consultare la scheda di sicurezza.

AVVERTENZE

Le prescrizioni e le indicazioni della presente scheda sono da ritenersi puramente indicative e corrispondono alla nostra quotidiana e migliore esperienza. Consigliamo pertanto di effettuare delle prove in proprio al fine di verificare che il prodotto corrisponda a quanto effettivamente richiesto e atteso. Noi come produttori non ci assumiamo nessuna responsabilità sul come, dove e quando i nostri prodotti vengono applicati se non la costante qualità del materiale.



3



CT C20 F5 MASSETTO CEMENTIZIO COD. PLA02

CONFORME ALLA NORMA

European Norm 13813

DATI TIPICI INDICATIVI DEL PRODOTTO

Colore:	grigio
Consistenza:	polvere
Residuo solido %:	100
Massa volumica apparente kg/l:	circa 1,6
Classificazione di pericolo secondo direttiva 1999/45/CE:	irritante importante leggere attentamente le indicazioni contenute in questa scheda sul sacchetto e sulla scheda di sicurezza
Conservazione:	12 mesi in ambiente asciutto e ventilato
Confezioni:	25 kg
Voce doganale:	3824 50 90



4



5



6

VALORI ED INFORMAZIONI APPLICATIVE (A 23°C E 50% UMIDITÀ RELATIVA)

Acqua di impasto:	aggiungere 10,8% di acqua su una parte di ISOLPLANO LEVEL
Durata dell'impasto:	30 minuti
Consumo:	1,8 kg/m ² per mm di spessore
Prodotti complementari:	ISOLFIX - PAVIMIX - ISOLCOLL
Temperatura di applicazione:	+ 5°C / + 35° C
Tempo aperto (lavorabilità) secondo EN 1346:	30 minuti
Inizio presa:	ca. 8 ore
Fine presa:	ca. 18 ore
Pedonabilità:	24 ore
Messa in esercizio:	7 ← g ← 15
PH dell'impasto:	12 ca.
Massa volumica dell'impasto kg/l:	2
Spandimento:	160 s.c.
Spessore minimo/massimo	3cm/8cm

VALORI DELLE PRESTAZIONI FINALI

Resistenza alla compressione dopo 28 gg (EN 1348 N/mm ²):	→24
Resistenza alla flessione dopo 28 gg EN 1348 N/mm ²):	→5
Adesione dopo 28 gg (EN 13892-8 N/mm ²):	2,11
Coefficiente di conducibilità termica (EN 12524) λ: W/m*°K:	1,8
Fattore di resistenza al vapore acqueo (μ):	120-150
Capacità termica Cp [J/kg]K):	1.000
Ritiro (mm/m):	←0,4
Temperatura di esercizio:	-30°C / + 90°C
Resistenza ai solventi:	ottima
Resistenza agli oli:	ottima
Resistenza agli alcali:	ottima
Resistenza agli acidi:	scarsa

1. Applicazione di ISOLPLANO LEVEL su riscaldamento a pavimento
2. Applicazione di ISOLPLANO LEVEL su riscaldamento a pavimento
3. Livellatura di ISOLPLANO LEVEL
4. Livellatura di ISOLPLANO LEVEL
5. Massetto realizzato con ISOLPLANO LEVEL
6. Massetto realizzato con ISOLPLANO LEVEL



CT C20 F5 MASSETTO CEMENTIZIO COD. PLA02

QUALITÀ



Solo prodotti che superano le più recenti norme europee. In assoluto un punto di riferimento mondiale.

ECOLOGIA



Il disciplinare interno ECES ha un unico obiettivo: raggiungere la sostenibilità completa dell'azienda. Semplicemente l'impatto zero.

CLIENTE



Senza fronzoli. Nessun intermediario, disciplinare ECES, solo il 5% di materiale trasportato. Stabilimenti vicino l'utilizzatore. Il cliente acquista solo il prodotto.



Classificazione chiara e standardizzata delle caratteristiche tecniche del prodotto.



La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di trasportare soltanto la componente chimica dei prodotti senza sabbia né cemento. Risultato: riduzione del 95% dei trasporti sulle lunghe distanze.



Centro di formazione continua Personal Factory e dimostrazioni e minifiere in ogni punto di produzione/ vendita.



Ogni prodotto prima di entrare in produzione deve superare il nostro High Stress Test. Una serie di test a fatica che vanno oltre la normativa.



La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di consumare solo 250 Watt di elettricità per quintale prodotto.



La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di produrre solo quando lo chiede il cliente e di consegnarlo in tempo reale. Sempre prodotto fresco.



Ogni stabilimento lavora secondo la nostra tecnologia brevettata della miscelazione ad altissima turbolenza. Il miglior sistema di produzione possibile.



Il disciplinare ECES ci impone di utilizzare solo gli imballaggi strettamente necessari con materiali riciclabili.



Produzione senza nessuno scarto e nessuno spreco. Il cliente paga soltanto ciò che compra.



EDILMACOTEK srl
edilmacoteksrl@libero.it
Via Vigorelli, 16 - 74020 Lizzano (TA)
T 00999552179



**PERSONAL
FACTORY**

PERSONAL FACTORY SRL
P.IVA 03062550797
Viale F. Ceniti, 101
89822 Simbario (VV)
T 0963 74257 F 0963 74257
info@personalfactory.eu
www.personalfactory.eu

*LE INFORMAZIONI DELLA SCHEDA SONO AGGIORNATE ALLA DATA DI REVISIONE. POSSONO ESSERE SOGGETTE A REVISIONE ED INTEGRAZIONE IN QUALSIASI MOMENTO DA PARTE DELLA PERSONAL FACTORY S.R.L. IN OGNI CASO SONO DISPONIBILI LE INFORMAZIONI SEMPRE AGGIORNATE SUL SITO.