



INDUSTRY BECOMES PERSONAL FACTORY

INTONACO DI FONDO MINERALE, A BASE DI RESINE E ADDITIVI VARI, FIBRORINFORZATO, PER L'ISOLAMENTO E IL RISANAMENTO TERMICO.

CAMPI DI IMPIEGO

INTERVENTI

L'intonaco a spessore ISOLPOROX TERMICO è stato appositamente studiato come soluzione a questi tipi di problemi: muri umidi, umidità di risalita dal terreno, ponti termici, per il risparmio energetico

FONDI

Mattoni in laterizio, blocchi in cemento, in arenaria calcarea e simili, intonaci cementizi, calcestruzzo cellulare e cartongesso, utilizzabile anche su calcestruzzo prefabbricato o gettato in opera.

DA NON UTILIZZARE

per piscine, celle frigorifere e in sovrapposizione, per uso industriale, in zone soggette al gelo, come impermeabilizzante o sui sistemi esclusivi NX, su intonaci a base gesso, su piastrelle, impermeabilizzanti a base cementizia, supporti deformabili, fibrocemento, superfici metalliche, su gomma, PVC, legno, linoleum, isolanti con pellicola, membrane impermeabilizzanti non cementizie, con pietre naturali soggette a movimenti in presenza di umidità

PREPARAZIONE DEL FONDO

Si posa come un normale intonaco. Nel caso in cui si faccia un'applicazione con lo scopo di risanare un muro umido, bisogna:

- spicconare il vecchio intonaco fino a mettere a nudo la muratura;
- impregnare a saturazione il muro con ISOLFIX diluito in acqua in rapporto 1:1 per un'altezza che superi di mezzo metro la parte umida;
- effettuare il rinzafo con malta cementizia magra e grossolana additivata con EMULSIONMIX in rapporto 1:5 con l'acqua d'impasto.

PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

Impastare il contenuto del sacchetto in una betoniera con acqua fino ad ottenere una pasta plastica ed omogenea.

STESURA DELL'IMPASTO

APPLICAZIONE CON INTONACATRICE

In quel caso, l'impasto viene preparato direttamente nella macchina. Spruzzare un unico strato di circa 2 cm di spessore, partendo dal basso verso l'alto, tenendosi a distanza di circa 20 cm dalla parete per ottenere una superficie uniforme. Dopo alcuni minuti, spianare la superficie effettuando passaggi orizzontali e verticali mediante staggia in alluminio.

APPLICAZIONE A MANO

Nel caso di piccole superfici, si consiglia di applicare l'intonaco a mano. Una volta miscelato in betoniera per circa 5 minuti, spalmare

l'impasto con frattazzo di ferro dal basso verso l'alto. Poi procedere come nel caso dell'applicazione con intonacatrice.

In entrambi i casi, aspettare da 2 a 4 ore (in funzione delle condizioni climatiche) prima di passare il frattazzo di spugna o di legno.

PULIZIA

Pulire gli attrezzi con acqua quando il materiale è ancora fresco.

AVVERTENZE

Le prescrizioni e le indicazioni della presente scheda sono da ritenersi puramente indicative e corrispondono alla nostra quotidiana e migliore esperienza. Consigliamo pertanto di effettuare delle prove in proprio al fine di verificare che il prodotto corrisponda a quanto effettivamente richiesto e aspettato. Noi come produttori non ci assumiamo nessuna responsabilità sul come, dove e quando i nostri prodotti vengono applicati se non la costante qualità del materiale.

INDICAZIONI DI SICUREZZA

PRODOTTO PER PROFESSIONISTI

Usare occhiali protettivi e guanti. Per maggiori informazioni consultare la scheda di sicurezza. [revisione febbraio 2013].

CONFORME ALLA NORMA

European Norm N.C.

DATI TIPICI INDICATIVI DEL PRODOTTO

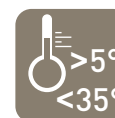
Colore/Consistenza:	grigio/polvere
Residuo solido %:	100
Massa volumica apparente kg/l:	350
Classificazione di pericolo secondo direttiva 1999/45/CE:	irritante importante leggere attentamente le indicazioni contenute in questa scheda sul sacchetto e sulla scheda di sicurezza
Conservazione:	12 mesi in ambiente asciutto e ventilato
Confezioni:	25 kg
Voce doganale:	3824 50 90

VALORI ED INFORMAZIONI APPLICATIVE (A 23°C E 50% UMIDITÀ RELATIVA)

Acqua di impasto:	aggiungere 26% di acqua su una parte di ISOLPOROX TERMICO
Durata dell'impasto:	120 minuti
Consumo:	12,5 kg/m ² per mm di spessore
Prodotti complementari:	ISOLMIX
Temperatura di applicazione:	+ 5°C / + 35°C
PH dell'impasto:	12 ca.

VALORI DELLE PRESTAZIONI FINALI

Resistenza a compressione (dopo 28 gg EN 1348 N/mm ²):	ca. 0,5
Resistenza a flessione (dopo 28 gg EN 1348 N/mm ²):	ca. 1
Modulo elastico (N/mm ²):	ca. 400
Permeabilità al vapore acqueo (μ): (EN 1015-19):	ca. 8
Conducibilità termica (D _{10, dry}) (W/m*K) (EN 1745):	0,08
Reazione al fuoco:	B1





INDUSTRY BECOMES
PERSONAL FACTORY

QUALITÀ



Solo prodotti che superano le più recenti norme europee. In assoluto un punto di riferimento mondiale.



Classificazione chiara e standardizzata delle caratteristiche tecniche del prodotto.



Ogni prodotto prima di entrare in produzione deve superare il nostro High Stress Test. Una serie di test a fatica che vanno oltre la normativa.



Ogni stabilimento lavora secondo la nostra tecnologia brevettata della miscelazione ad altissima turbolenza. Il miglior sistema di produzione possibile.

ECOLOGIA



Il disciplinare interno ECES ha un unico obiettivo: raggiungere la sostenibilità completa dell'azienda. Semplicemente l'impatto zero.



La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di trasportare soltanto la componente chimica dei prodotti senza sabbia né cemento. Risultato: riduzione del 95% dei trasporti sulle lunghe distanze.



La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di consumare solo 250 Watt di elettricità per quintale prodotto.



Il disciplinare ECES ci impone di utilizzare solo gli imballaggi strettamente necessari con materiali riciclabili.

CLIENTE



Senza fronzoli. Nessun intermediario, disciplinare, ECES solo il 5% di materiale trasportato. Stabilimenti vicino l'utilizzatore. Il cliente acquista solo il prodotto.



Centro di formazione continua Personal Factory e dimostrazioni e minifiere in ogni punto di produzione/ vendita.



La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di produrre solo quando lo chiede il cliente e di consegnarlo in tempo reale. Sempre prodotto fresco.



Produzione senza nessuno scarto e nessuno spreco. Il cliente paga soltanto ciò che compra.



EDILMACOTEK srl
edilmacoteksrl@libero.it
Via Vigorelli, 16 - 74020 Lizzano (TA)
T 00999552179



PERSONAL FACTORY SRL
P.IVA 03062550797
Viale F. Ceniti, 101
89822 Simbario (VV)
T 0963 74257 F 0963 74257
info@personalfactory.eu
www.personalfactory.eu

*LE INFORMAZIONI DELLA SCHEDA SONO AGGIORNATE ALLA DATA DI REVISIONE. POSSONO ESSERE SOGGETTE A REVISIONE ED INTEGRAZIONE IN QUALSIASI MOMENTO DA PARTE DELLA PERSONAL FACTORY S.R.L. IN OGNI CASO SONO DISPONIBILI LE INFORMAZIONI SEMPRE AGGIORNATE SUL SITO.