



MALTA AUTOCOMPATTANTE COD. PAV15

PAVIMIX SCM



CLASSIFICAZIONE

Malta cementizia colorata autocompattante. [revisione febbraio 2013].

CARATTERISTICHE TECNICHE

AUTOCOMPATTANTE

PAVIMIX SCM è la prima malta autocompattante (Self-Compacting Mortar), il primo materiale principe per colature in stampi senza deformazioni. A differenza delle ceramiche, dove il risultato finale dipende dalla qualità dello stampo e dove il processo deve considerare tutte le deformazioni indotte dalla cottura, con PAVIMIX SCM anche un semplice stampo in polistirene espanso è sufficiente in quanto potete sempre migliorare la superficie attraverso semplici lavorazioni meccaniche. La sua struttura autocompattante gli permette di prendere le trame ed eventuali disegni realizzati all'interno dello stampo.

DESIGN INTEMPORALE

Grazie al suo aspetto materico ed essenziale, il cemento è il materiale ideale per realizzare un arredo su misura che esalta la semplicità e la purezza delle linee per offrire ai vostri interni ed esterni un design intemporale. Le sue caratteristiche tecniche associate all'aspetto materico ed essenziale di PAVIMIX SCM permettono di realizzare un arredo su misura con un'infinità di soluzioni decorative essendo

maleabile, modulabile e allo stesso tempo resistente.

FLUIDO NON NEWTONIANO

Grazie all'esclusivo composto di nanoargille creato dalla Personal Factory, PAVIMIX SCM è un fluido non newtoniano: la sua viscosità è variabile in funzione dello sforzo di taglio che gli viene applicato permettendo così di adattarsi a ogni forma desiderata.

RESISTENZA IN SUPERFICIE

L'eccezionale resistenza superficiale di PAVIMIX SCM ne permette la successiva lucidatura anche per asportazione meccanica. La matrice cementizia in più ha il grosso vantaggio di rappresentare il supporto ideale per quasi tutti i trattamenti superficiali quali tamponatura, acidificazione, smerigliatura, carteggiatura, resinatura, rendendo di fatto illimitata la scelta dell'aspetto estetico finale.

INDURIMENTO VELOCE

Il tempo di indurimento extra-rapido permette di sfornare dallo stampo il manufatto prima delle due ore e di procedere dopo le 24 ore ai vari trattamenti superficiali che si vogliono praticare.

PAVIMENTO

Applicato a pavimento in spessori superiori ai 15 mm, può essere usato per realizzare superfici monolitiche lucidabili, dalla messa in esercizio ultra rapida.

Non risente l'uso di detergenti escluso prodotti chimici che contengono solventi eccessivamente corrosivi.

CAMPI DI IMPIEGO

INTERVENTI

- Ottimo per la realizzazione di pavimentazioni in ambienti interni ed esterni.
- Ideale per usi civili, commerciali o industriali, e zone a traffico intenso, resistente agli sbalzi termici e al gelo.
- Ideale per realizzare manufatti in cemento di alta qualità, tipo piastrelle, lavandini, piatti doccia, piani cottura, vasche da bagno
- Buona qualità estetica e resa cromatica.





DA NON UTILIZZARE

- su piastrelle smaltate, marmette di resina, grès, cartongesso, pavimenti epossidici, supporti deformabili, fibrocemento, superfici metalliche
- su gomma, PVC, legno, linoleum, isolanti con pellicola, membrane impermeabilizzanti non cementizie

PREPARAZIONE DELLO STAMPO

Lo stampo deve essere perfettamente pulito e asciutto in quanto ogni difetto si ripercuoterebbe sul manufatto finale.

Per un risultato ottimale, si consiglia di montare un cassero in legno intorno allo stampo.

PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

Aggiungere una metà dell'acqua necessaria alla polvere e miscelare con trapano ad elica. Quando il tutto è diventato una pasta omogenea, aggiungere l'altra metà dell'acqua, questo per evitare la formazione di grumi. Lasciar riposare qualche minuto, poi rimescolare e colare nello stampo.

Non superare la diluizione indicata in quanto essendo autocompattante l'acqua in eccesso aumenta il rischio di segregazione.



STESURA DELL'IMPASTO

Versare molto lentamente la malta nello stampo al fine di permettere alle bolle di fuoriuscire più facilmente. Lasciare asciugare per almeno 6 ore.

SFORMAMENTO

Dopo almeno 6 ore, rimuovere il cassero di legno. Poi, sformare il manufatto realizzato con PAVIMIX SCM.

Lasciar maturare il manufatto per 48 ore prima di qualsiasi ulteriore lavorazione.

PULIZIA

Pulire gli attrezzi con acqua quando il materiale è ancora fresco.

AVVERTENZA PARTICOLARE

ATTENZIONE: le malte autocompattanti vanno rimescolate sempre prima del getto perché gli inerti che restano fermi nel secchio si depositano sul fondo.

INDICAZIONI DI SICUREZZA

PRODOTTO PER PROFESSIONISTI

Usare occhiali protettivi e guanti. Contiene cemento. Per maggiori informazioni consultare la scheda di sicurezza

AVVISO IMPORTANTE

Tutti i prodotti a base cemento possono subire variazioni di tonalità a causa di determinate condizioni ambientali. Ricordiamo che le opere devono essere protette dalla pioggia nei giorni successivi all'applicazione per un tempo che diventa più lungo con il diminuire della temperatura. Nel caso in cui l'opera non è stata opportunamente protetta, l'acqua potrebbe causare aloni bianchi di carbonatazione. Eventuali difetti di colore dovuti a difetti di posa tendono a sparire con il tempo.





MALTA AUTOCOMPATTANTE COD. PAV15

CONFORME ALLA NORMA

European Norm N.C.

DATI TIPICI INDICATIVI DEL PRODOTTO

Colore:	bianco/colorato
Consistenza:	polvere
Residuo solido %:	100
Massa volumica apparente kg/l:	1
Classificazione di pericolo secondo direttiva 1999/45/CE:	irritante importante leggere attentamente le indicazioni contenute in questa scheda sul sacchetto e sulla scheda di sicurezza
Conservazione:	12 mesi in ambiente asciutto e ventilato
Confezioni:	25 kg
Voce doganale:	3824 50 90



4



5



6

VALORI ED INFORMAZIONI APPLICATIVE (A 23°C E 50% UMIDITÀ RELATIVA)

Acqua di impasto:	aggiungere 14 +/-1% di acqua su una parte di PAVIMIX SCM
Durata dell'impasto:	20 minuti
Consumo:	2-2,2 kg/m ² per mm di spessore
Prodotti complementari:	ISOLPLANO - ISOLFIX - EMULSIONMIX
Temperatura di applicazione:	+ 5°C / + 35°C
Tempo di presa:	10 minuti
Pedonabilità:	24 ore
Messa in esercizio:	7 giorni
PH dell'impasto:	9 ca.
Massa volumica dell'impasto kg/l:	2,2

VALORI DELLE PRESTAZIONI FINALI

Resistenza ai solventi:	ottima
Resistenza agli oli:	ottima
Resistenza agli alcali:	ottima
Resistenza agli acidi:	mediocre

1.-6. Esempi di manufatti realizzati con PAVIMIX SCM



QUALITÀ



Solo prodotti che superano le più recenti norme europee. In assoluto un punto di riferimento mondiale

ECOLOGIA



Il disciplinare interno ECES ha un unico obiettivo: raggiungere la sostenibilità completa dell'azienda. Semplicemente l'impatto zero.

CLIENTE



Senza fronzoli. Nessun intermediario, disciplinare ECES, solo il 5% di materiale trasportato. Stabilimenti vicino l'utilizzatore. Il cliente acquista solo il prodotto.



Classificazione chiara e standardizzata delle caratteristiche tecniche del prodotto.



La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di trasportare soltanto la componente chimica dei prodotti senza sabbia né cemento. Risultato: riduzione del 95% dei trasporti sulle lunghe distanze.



Centro di formazione continua Personal Factory e dimostrazioni e minifiere in ogni punto di produzione/ vendita.



Ogni prodotto prima di entrare in produzione deve superare il nostro High Stress Test. Una serie di test a fatica che vanno oltre la normativa.



La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di consumare solo 250 Watt di elettricità per quintale prodotto.



La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di produrre solo quando lo chiede il cliente e di consegnarlo in tempo reale. Sempre prodotto fresco.



Ogni stabilimento lavora secondo la nostra tecnologia brevettata della miscelazione ad altissima turbolenza. Il miglior sistema di produzione possibile.



Il disciplinare ECES ci impone di utilizzare solo gli imballaggi strettamente necessari con materiali riciclabili.



Produzione senza nessuno scarto e nessuno spreco. Il cliente paga soltanto ciò che compra.



EDILMACOTEK srl
edilmacoteksrl@libero.it
Via Vigorelli, 16 - 74020 Lizzano (TA)
T 00999552179



**PERSONAL
FACTORY**

PERSONAL FACTORY SRL
P.IVA 03062550797
Viale F. Ceniti, 101
89822 Simbario (VV)
T 0963 74257 F 0963 74257
info@personalfactory.eu
www.personalfactory.eu

*LE INFORMAZIONI DELLA SCHEDA SONO AGGIORNATE ALLA DATA DI REVISIONE. POSSONO ESSERE SOGGETTE A REVISIONE ED INTEGRAZIONE IN QUALSIASI MOMENTO DA PARTE DELLA PERSONAL FACTORY S.R.L. IN OGNI CASO SONO DISPONIBILI LE INFORMAZIONI SEMPRE AGGIORNATE SUL SITO.