

PERSONAL
FACTORY

CE
EN 1504-3

MALTA DA RESTAURO COD. RES03

RESTAUROMIX
FL 60

MACOMIX

CLASSIFICAZIONE

Malta fluida per il ripristino del calcestruzzo, conforme alla norma UNI-EN 1504-3, di classe R4. [revisione febbraio 2013].

CARATTERISTICHE TECNICHE

RESTAUROMIX FL 60 è una malta che consente il rapido ripristino del calcestruzzo in orizzontale anche a basso spessore e la fugatura ad alta resistenza. RESTAUROMIX FL 60 è una malta che consente il rapido ripristino delle parti degradate del cemento armato ridando continuità tra vecchio e nuovo e riportando la struttura alle caratteristiche iniziali.

FLUIDITÀ

Le sue ottime doti di fluidità fanno sì che il prodotto sia ideale per colature, fissaggi e iniezioni anche estremamente profonde in quanto raggiunge ogni singolo punto anche attraverso fori inferiori ai 10 mm e senza imprigionare nessuna bolla d'aria (nel momento in cui questa abbia una via di sfogo).

ASSENZA DI SEGREGAZIONE

Analisi sperimentali e micrografiche hanno dimostrato come RESTAUROMIX FL 60 in nessun caso dà luogo a segregazioni e sacche di inerte ma mantiene una perfetta dispersione e una totale assenza di microfessurazioni. Le sue caratteristiche

di forte adesione, ritiro compensato, resistenza agli sbalzi di temperatura ed elasticità fanno sì che la malta da restauro RESTAUROMIX FL 60 sia un prodotto che consente di raggiungere ottimi livelli qualitativi anche in opere che presentano notevoli complicazioni tecniche.

FACILITÀ DI POSA IN OPERA

RESTAUROMIX FL 60 è una malta per il ripristino del calcestruzzo con alte prestazioni meccaniche a flessione e compressione pensata per il ripristino di calcestruzzo soggetto a sollecitazioni meccaniche importanti dalla cui qualità dipende l'integrità strutturale di interi edifici.

Il suo tempo di lavorazione aperto permette una semplice e veloce messa in opera.

FORTE ADESIONE, ANTIRITIRO, ELASTICITÀ E RESISTENZA AGLI SBALZI DI TEMPERATURA

RESTAUROMIX FL 60 presenta un ritiro idraulico molto ridotto e un'alta adesione, il che permette, una volta indurito, di recuperare strutture soggette ad alte sollecitazioni. Contemporaneamente RESTAUROMIX FL 60 presenta una microporosità

estremamente diffusa non collegata da capillari che gli conferisce una notevole resistenza agli sbalzi di temperatura e un'elasticità tale da fare sì che il ripristino segua i movimenti del supporto senza imporre altre sollecitazioni.

RESISTENZA ALLA DIFFUSIONE DEL CO₂ E IMPERMEABILITÀ

RESTAUROMIX FL 60 presenta una notevole resistenza alla diffusione del CO₂ che, aiutata dalla protezione passivante sui ferri ISOLFER, evita il ripetersi del processo di ossidazione sulle armature assicurando il ripristino definitivo del supporto.



RED LINE



RESTAUROMIX FL 60 è una malta che consente il rapido ripristino delle parti degradate del calcestruzzo ridando continuità tra vecchio e nuovo e riportando la struttura alle caratteristiche iniziali.

Le sue doti di forte adesione, ritiro compensato, resistenza agli sbalzi di temperatura ed elasticità, fanno sì che la malta da restauro RESTAUROMIX FL 60 sia ideale per il ripristino strutturale di solai e pavimentazioni, fissaggi ed ancoraggi.

La malta per il ripristino RESTAUROMIX FL 60, grazie alla sua costante qualità e affidabilità è determinante per l'esecuzione di lavori dall'alto livello qualitativo.

CAMPI DI IMPIEGO

INTERVENTI

Ripristino strutturale laddove la fluidità del prodotto è resa necessaria da particolari spessori e conformazioni di degrado, tali:

- reintegrazione strutturale di pilastri e travi in cemento armato;
- ripristino dei bulbi inferiori delle travi pre-compresse dei viadotti;
- reintegrazione di solai a seguito di scarificazione delle parti ammalorate;
- ripristino di pavimentazioni in calcestruzzo (industriali, stradali, aeroportuali);
- riempimento di giunzioni rigide fra elementi in calcestruzzo.



2

FONDI

Intonaci cementizi, calcestruzzo, pilastri, travi, pannelli prefabbricati, pietre naturali, pavimentazioni industriali.

DA NON UTILIZZARE

- su fondi epossidici o deformabili, su fondi soggetti a continue risalite di umidità, impermeabilizzazioni non cementizie, PVC, linoleum, legno, etc.

PREPARAZIONE DEL FONDO

- Asportare completamente tutte le parti degradate del calcestruzzo.
- Pulire gli eventuali ferri d'armatura e il calcestruzzo stesso preferibilmente mediante sabbatrice, spazzola di ferro o altro mezzo idoneo.
- Proteggere gli eventuali ferri d'armatura scoperti con la pittura inibitrice della ruggine ISOLFER.

PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

Miscelare con trapano ad elica aggiungendo poca acqua per volta fino ad ottenere una pasta fluida e scorrevole. Nel caso in cui bisogna fare spessori superiori ai 5 cm, consigliamo di aggiungere il 20% in ghiaietto di granulometria intorno ai 10 mm.

STESURA DELL'IMPASTO

RIPRISTINO DEL CALCESTRUZZO

- Versare RESTAUROMIX FL 60 in un flusso continuo nei casseri da un unico lato per permettere all'acqua di fuoriuscire. I casseri non devono assorbire l'acqua del prodotto. Essendo un prodotto molto fluido, non sono necessarie le vibrazioni meccaniche. Eventualmente aiutarsi con listelli di legno nelle zone in cui il passaggio è particolarmente difficile.

- Si consiglia di utilizzare RESTAUROMIX FL 60 come da noi fornita per spessori fino a 5 cm, mentre per spessori da 5 a 20 cm si consiglia di inserire nella malta fino al 20% di ghiaia da 1 cm circa.

PULIZIA

Pulire gli attrezzi con acqua quando il materiale è ancora fresco.

AVVERTENZE

Le prescrizioni e le indicazioni della presente scheda sono da ritenersi puramente indicative e corrispondono alla nostra quotidiana e migliore esperienza. Consigliamo pertanto di effettuare delle prove in proprio al fine di verificare che il prodotto corrisponda a quanto effettivamente richiesto e atteso. Noi come produttori non ci assumiamo nessuna responsabilità sul come, dove e quando i nostri prodotti vengono applicati se non la costante qualità del materiale



3



CONFORME ALLA NORMA

European Norm 1504-3

Metodologie di prova
EN 12190
EN 1542

EN 196-1

EN 13412
EN 13687/1

INDICAZIONI DI SICUREZZA

PRODOTTO PER PROFESSIONISTI
Usare occhiali protettivi e guanti. Contiene cemento. Per maggiori informazioni consultare la scheda di sicurezza.

DATI TIPICI INDICATIVI DEL PRODOTTO

Colore:	grigio
Consistenza:	polvere
Residuo solido %:	100
Massa volumica apparente kg/l:	1,3
Classificazione di pericolo secondo direttiva 1999/45/CE:	irritante importante leggere attentamente le indicazioni contenute in questa scheda, sul sacchetto e sulla scheda di sicurezza
Conservazione:	12 mesi in ambiente asciutto e ventilato
Confezioni:	25 kg
Voce doganale:	3824 50 90

VALORI ED INFORMAZIONI APPLICATIVE (A 23°C E 50% UMIDITÀ RELATIVA)

Acqua di impasto:	aggiungere 12% di acqua su una parte di RESTAUROMIX FL 60
Durata dell'impasto:	80 minuti a 20°C
Consumo come da noi fornito:	14,5 kg/m ² /cm
Spessori per mano come da noi fornito:	da 5 a 50 mm
Spessori per mano con ghiaietto di 10 mm:	da 50 a 200 mm
Prodotti complementari:	ISOLFER
Temperatura di applicazione:	+ 5°C / + 35°C
Temperatura ideale:	+ 20°C
Inizio presa:	90 minuti
Fine presa:	4 ore

VALORI DELLE PRESTAZIONI FINALI

Resistenza alla compressione (dopo 28 gg EN 12190 N/mm ²):	→55
Resistenza alla flessione (dopo 28 gg EN 196/1 N/mm ²):	→12
Modulo elastico a compressione (EN 13412/GPa):	→20
Adesione al supporto (dopo 28 gg EN 1542/MPa):	→2
Compatibilità termica ai cicli di gelo/disgelo con sali disgelanti (EN 13687/1) misurata come adesione (EN 1542/MPa) (mm):	→2
Impermeabilità all'acqua - profondità di penetrazione (EN 12390/8) (kg/m ²):	n.c.
Assorbimento capillare (kg/m ² *h ^{0,5}):	←0,5
Reazione al fuoco (Euroclasse):	A1



4



5

1. Riempimento di un foro per fissaggio di palo
2. Preparazione di RESTAUROMIX FL 60
3. Dimostrazione della fluidità di RESTAUROMIX FL 60
4. Riempimento di un foro con RESTAUROMIX FL 60
5. Riparazione di una crepa con RESTAUROMIX FL 60



MALTA DA RESTAURO COD. RES03

QUALITÀ



NORME EUROPEE

Solo prodotti che superano le più recenti norme europee. In assoluto un punto di riferimento mondiale.



CHIAREZZA PF

Classificazione chiara e standardizzata delle caratteristiche tecniche del prodotto.



HIGH STRESS TEST

Ogni prodotto prima di entrare in produzione deve superare il nostro High Stress Test. Una serie di test a fatica che vanno oltre la normativa.



VHTM

Ogni stabilimento lavora secondo la nostra tecnologia brevettata della miscelazione ad altissima turbolenza. Il miglior sistema di produzione possibile.



*LE INFORMAZIONI DELLA SCHEDA SONO AGGIORNATE ALLA DATA DI REVISIONE. POSSONO ESSERE SOGGETTE A REVISIONE ED INTEGRAZIONE IN QUALSIASI MOMENTO DA PARTE DELLA PERSONAL FACTORY S.R.L. IN OGNI CASO SONO DISPONIBILI LE INFORMAZIONI SEMPRE AGGIORNATE SUL SITO.

ECOLOGIA



ECOLOGICO

Il disciplinare interno ECES ha un unico obiettivo: raggiungere la sostenibilità completa dell'azienda. Semplicemente l'impatto zero.



-95% TRASPORTO

La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di trasportare soltanto la componente chimica dei prodotti senza sabbia né cemento. Risultato: riduzione del 95% dei trasporti sulle lunghe distanze.



OTTIMA AUTONOMIA

La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di consumare solo 250 Watt di elettricità per quintale prodotto.



SPIN PACKAGING

Il disciplinare ECES ci impone di utilizzare solo gli imballaggi strettamente necessari con materiali riciclabili.

EDILMACOTEK srl
edilmacoteksrl@libero.it
Via Vigorelli, 16 - 74020 Lizzano (TA)
T 00999552179

CLIENTE



NESSUN INTERMEDIARIO

Senza fronzoli. Nessun intermediario, disciplinare ECES, solo il 5% di materiale trasportato. Stabilimenti vicino l'utilizzatore. Il cliente acquista solo il prodotto.



FORMAZIONE

Centro di formazione continua Personal Factory e dimostrazioni e minifiere in ogni punto di produzione/ vendita.



SCELTA TECNOLOGICA

La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di produrre solo quando lo chiede il cliente e di consegnarlo in tempo reale. Sempre prodotto fresco.



ZERO WASTE

Produzione senza nessuno scarto e nessuno spreco. Il cliente paga soltanto ciò che compra.



PERSONAL FACTORY

PERSONAL FACTORY SRL
P.IVA 03062550797
Viale F. Ceniti, 101
89822 Simbario (VV)
T 0963 74257 F 0963 74257
info@personalfactory.eu
www.personalfactory.eu