

PERSONAL
FACTORY

CE
EN 1504-3

MALTA DA RESTAURO COD. RES09

RESTAUROMIX TX 40

MACOMIX

INDUSTRY BECOMES PERSONAL FACTORY

CLASSIFICAZIONE

Malta tixotropica per il ripristino del calcestruzzo, conforme alla norma UNI-EN 1504-3, di classe R3. [revisione febbraio 2013].

CARATTERISTICHE TECNICHE

Il compito di una malta da restauro è quello di ripristinare le parti degradate del cemento armato che, o per una mancanza di protezione, o per una mediocre qualità del manufatto esposto alle intemperie, degradano. Le conseguenze più immediate di questo sono: la carbonatazione del calcestruzzo e l'ossidazione dei ferri di armatura a causa di infiltrazioni d'acqua.

FACILITÀ DI POSA IN OPERA

RESTAUROMIX TX 40 è una malta per il ripristino del calcestruzzo con medie prestazioni meccaniche a flessione e compressione pensata per l'impresa che, trovandosi di fronte a situazioni di recupero di manufatti in cemento deve ricostruire in modo efficace e duraturo il calcestruzzo.

Le sue doti di elevata tixotropia e tempo di lavorazione aperto permettono una semplice e veloce messa in opera.

BUONA ADESIONE, ANTIRITIRO, ELASTICITÀ E RESISTENZA AGLI SBALZI DI TEMPERATURA

RESTAUROMIX TX 40 presenta un ritiro idraulico molto ridotto e una buona adesione,

il che permette, una volta indurito, di recuperare strutture soggette a medie sollecitazioni. Contemporaneamente RESTAUROMIX TX 40 presenta una microporosità estremamente diffusa non collegata da capillari che ne conferisce una notevole resistenza agli sbalzi di temperatura e un'elasticità tale da fare sì che il ripristino segua i movimenti del supporto senza imporre altre sollecitazioni.

RESISTENZA ALLA DIFFUSIONE DEL CO₂ E IMPERMEABILITÀ

RESTAUROMIX TX 40 presenta una notevole resistenza alla diffusione del CO₂ che, aiutata dalla protezione passivante sui ferri ISOLFER, evita il ripetersi del processo di ossidazione sulle armature assicurando il ripristino definitivo del supporto.

RESTAUROMIX TX 40 è una malta che consente il rapido ripristino delle parti degradate del calcestruzzo ridando continuità tra vecchio e nuovo e riportando la struttura alle caratteristiche iniziali. Le sue doti di buona adesione, ritiro compensato, resistenza agli sbalzi di temperatura ed elasticità, fanno sì che la malta da restauro RESTAUROMIX TX 40 sia ideale per il ripristino strutturale di gocciolatoi, frontalini di

balconi, angoli di pilastri e travi, fissaggi ed ancoraggi.

La malta per il ripristino RESTAUROMIX TX 40, grazie alla sua costante qualità e affidabilità è determinante per l'esecuzione di lavori dall'alto livello qualitativo.

CAMPI DI IMPIEGO

INTERVENTI

- Ripristino strutturale del calcestruzzo.
- Ripristino frontalini di balconi.
- Fissaggio di tassellature.
- Riparazione di marciapiedi, recinzioni, prefabbricati.
- Ripristino superfici soggette ad usura.
- Recupero dello strato di copriferro del calcestruzzo e inibizione insieme all'azione di ISOLFER dell'ossidazione dei ferri d'armatura.
- Fugatura e fissaggio di pietre naturali.



ONE LINE



FONDI

Intonaci cementizi, calcestruzzo, pilastri, travi, pannelli prefabbricati, pietre naturali, pavimentazioni industriali.

DA NON UTILIZZARE

- su fondi epossidici o deformabili, su fondi soggetti a continue risalite di umidità, impermeabilizzazioni non cementizie, PVC, linoleum, legno, etc.

PREPARAZIONE DEL FONDO

- Asportare completamente tutte le parti degradate del calcestruzzo.

- Pulire gli eventuali ferri d'armatura e il calcestruzzo stesso preferibilmente mediante sabbiatrice, spazzola di ferro o altro mezzo idoneo.

- Proteggere gli eventuali ferri d'armatura scoperti con la pittura inibitrice della ruggine ISOLFER.

PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

Miscelare con trapano ad elica aggiungendo poca acqua per volta fino ad ottenere una pasta dura e tixotropica. Nel caso in cui bisogna fare spessori superiori ai 5 cm, consigliamo di aggiungere il 20% in ghiaietto di granulometria intorno ai 10 mm.



2

STESURA DELL'IMPASTO

RIPRISTINO DEL CALCESTRUZZO

- Eseguire l'applicazione di RESTAUROMIX TX 40 con cazzuola di ferro. Essendo il prodotto molto tixotropico, non necessita dell'uso di casseri, né in verticale, né a plafone.

- Si consiglia di utilizzare RESTAUROMIX TX 40 come da noi fornita per spessori fino a 5 cm, mentre per spessori da 5 a 20 cm si consiglia di inserire nella malta fino al 20% di ghiaia da 1 cm circa.

RIPRISTINO DI UNA LESIONE

- Aprire una lesione a cuneo in modo che sia larga e profonda almeno 2 cm.

- Se l'intonaco si sfarina impregnare con EMULSIONMIX diluito con acqua in rapporto 1:3.

- Stuccare con RESTAUROMIX TX 40.

Per crepe eccezionalmente grandi, aumentare la sezione e la profondità del cuneo ed eventualmente annegare una rete in fibre di vetro di grammatura adeguata.

PULIZIA

Pulire gli attrezzi con acqua quando il materiale è ancora fresco.

INDICAZIONI DI SICUREZZA

PRODOTTO PER PROFESSIONISTI

Usare occhiali protettivi e guanti. Contiene cemento. Per maggiori informazioni consultare la scheda di sicurezza.

AVVERTENZE

Le prescrizioni e le indicazioni della presente scheda sono da ritenersi puramente indicative e corrispondono alla nostra quotidiana e migliore esperienza. Consigliamo pertanto di effettuare delle prove in proprio al fine di verificare che il prodotto corrisponda a quanto effettivamente richiesto e atteso. Noi come produttori non ci assumiamo nessuna responsabilità sul come, dove e quando i nostri prodotti vengono applicati se non la costante qualità del materiale.



3



CONFORME ALLA NORMA

European Norm 1504-3

Metodologie di prova
EN 12190
EN 1542

EN 196-1
EN 13057

EN 13412
EN 13687

DATI TIPICI INDICATIVI DEL PRODOTTO

Colore:	grigio
Consistenza:	polvere
Residuo solido %:	100
Massa volumica apparente kg/l:	1,3
Classificazione di pericolo secondo direttiva 1999/45/CE:	irritante importante leggere attentamente le indicazioni contenute in questa scheda, sul sacchetto e sulla scheda di sicurezza
Conservazione:	12 mesi in ambiente asciutto e ventilato
Confezioni:	25 kg
Voce doganale:	3824 50 90



4

VALORI ED INFORMAZIONI APPLICATIVE (A 23°C E 50% UMIDITÀ RELATIVA)

Acqua di impasto:	aggiungere 15,2% di acqua su una parte di RESTAUROMIX TX 40
Durata dell'impasto:	50 minuti a 20°C
Consumo come da noi fornito:	18,5 kg/m ² /cm ca.
Spessori per mano come da noi fornito:	da 5 a 50 mm
Spessori per mano con ghiaietto di 10 mm:	da 50 a 200 mm
Prodotti complementari:	ISOLFER
Temperatura di applicazione:	+ 5°C + 35° C
Temperatura ideale:	+ 20°C
Inizio presa:	60 minuti
Fine presa:	3 ore



5

VALORI DELLE PRESTAZIONI FINALI

Resistenza alla compressione (dopo 28 gg EN 12190 N/mm ²):	→35
Resistenza alla flessione (dopo 28 gg EN 196/1 N/mm ²):	7
Adesione al supporto (dopo 28 gg EN 1542/ MPa):	→2
Modulo elastico a compressione (EN 13412/ GPa):	→20
Assorbimento capillare (EN 13057) (kg/m ² .h ^{0,5}):	←0,5
Compatibilità termica misurata come adesione secondo EN 1542 (MPa)	
cicli gelo/disgelo (EN13687/1):	→2
cicli temporaleschi (EN 13687/2):	→2
cicli termici a secco (EN 13687/4):	→2
Reazione al fuoco (Euroclasse):	A1

1. Preparazione di RESTAUROMIX TX 40
2. Esempio di applicazione di RESTAUROMIX TX 40
3. Ripristino di una crepa
4. Dimostrazione della tissotropia di RESTAUROMIX TX 40
5. Parete che necessita di ripristino



MALTA DA RESTAURO COD. RES09

QUALITÀ



NORME EUROPEE

Solo prodotti che superano le più recenti norme europee. In assoluto un punto di riferimento mondiale.

ECOLOGIA



ECOLOGICO

Il disciplinare interno ECES ha un unico obiettivo: raggiungere la sostenibilità completa dell'azienda. Semplicemente l'impatto zero.

CLIENTE



NESSUN INTERMEDIARIO

Senza fronzoli. Nessun intermediario, disciplinare ECES, solo il 5% di materiale trasportato. Stabilimenti vicino l'utilizzatore. Il cliente acquista solo il prodotto.



CHIAREZZA PF

Classificazione chiara e standardizzata delle caratteristiche tecniche del prodotto.



-95% TRASPORTO

La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di trasportare soltanto la componente chimica dei prodotti senza sabbia né cemento. Risultato: riduzione del 95% dei trasporti sulle lunghe distanze.



FORMAZIONE

Centro di formazione continua Personal Factory e dimostrazioni e minifiere in ogni punto di produzione/ vendita.



HIGH STRESS TEST

Ogni prodotto prima di entrare in produzione deve superare il nostro High Stress Test. Una serie di test a fatica che vanno oltre la normativa.



OTTIMA AUTONOMIA

La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di consumare solo 250 Watt di elettricità per quintale prodotto.



SCELTA TECNOLOGICA

La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di produrre solo quando lo chiede il cliente e di consegnarlo in tempo reale. Sempre prodotto fresco.



VHTM

Ogni stabilimento lavora secondo la nostra tecnologia brevettata della miscelazione ad altissima turbolenza. Il miglior sistema di produzione possibile.



SPIN PACKAGING

Il disciplinare ECES ci impone di utilizzare solo gli imballaggi strettamente necessari con materiali riciclabili.



ZERO WASTE

Produzione senza nessuno scarto e nessuno spreco. Il cliente paga soltanto ciò che compra.

MACOMIX

EDILMACOTEK srl
edilmacoteksrl@libero.it
Via Vigorelli, 16 - 74020 Lizzano (TA)
T 00999552179



PERSONAL FACTORY

PERSONAL FACTORY SRL
P.IVA 03062550797
Viale F. Ceniti, 101
89822 Simbario (VV)
T 0963 74257 F 0963 74257
info@personalfactory.eu
www.personalfactory.eu

*LE INFORMAZIONI DELLA SCHEDA SONO AGGIORNATE ALLA DATA DI REVISIONE. POSSONO ESSERE SOGGETTE A REVISIONE ED INTEGRAZIONE IN QUALSIASI MOMENTO DA PARTE DELLA PERSONAL FACTORY S.R.L. IN OGNI CASO SONO DISPONIBILI LE INFORMAZIONI SEMPRE AGGIORNATE SUL SITO.