



**PERSONAL
FACTORY**

MALTA DA RESTAURO COD. RES21

RESTAUROMIX TX raso 20

MACOMIX

CLASSIFICAZIONE

Malta tixotropica fibrorinforzata per la realizzazione di intonaci strutturali e la rasatura del calcestruzzo, conforme alla norma UNI-EN 1504-2 MC-IR / UNI-EN 1504-3 R2. [revisione febbraio 2013].

CARATTERISTICHE TECNICHE

Il compito di un intonaco strutturale è quello di consolidare le murature.

TIXOTROPIA E LAVORABILITÀ

Le sue doti di elevata tixotropia permettono una semplice e veloce messa in opera senza l'utilizzo di casseri anche in spessori superiori ai 50 mm. Ciononostante la malta presenta una lavorabilità leggera grazie ad una viscosità in fase di lavorazione molto bassa.

OTTIMA ADESIONE, ANTIRITIRO E RESISTENZA AGLI SBALZI DI TEMPERATURA
RESTAUROMIX TX RASO 20 presenta un ritiro idraulico molto ridotto e un'ottima adesione. Contemporaneamente RESTAUROMIX TX RASO 20 presenta una microporosità estremamente diffusa non collegata da capillari che gli conferisce una notevole resistenza agli sbalzi di temperatura.

FACILITÀ DI POSA IN OPERA

RESTAUROMIX TX RASO 20 presenta una consistenza tixotropica facilmente lavorabile sia in verticale, sia in orizzontale, con uno spessore variabile da 3 a 50 mm per permettere il ripristino e la rasatura in una sola mano.

PRESTAZIONI MECCANICHE

RESTAUROMIX TX RASO 20 è una malta per il ripristino del calcestruzzo con buone prestazioni meccaniche a flessione e compressione.

RESTAUROMIX TX RASO 20 è una malta ideale per il consolidamento di murature ammalorate o che presentano gravi cedimenti strutturali.

La malta per il ripristino RESTAUROMIX TX RASO 20, grazie alla sua costante qualità e affidabilità è determinante per l'esecuzione di lavori dall'alto livello qualitativo.

INDUSTRY BECOMES **PERSONAL** FACTORY

MALTA TIXOTROPICA, ANTIRITIRO, A BASE DI CEMENTO, RESINE E ADDITIVI VARI, FIBRORINFORZATO, RESISTENTE ALLA COMPRESSIONE R2, PER LA REALIZZAZIONE DI INTONACI STRUTTURALI E PER LA RASATURA DEL CALCESTRUZZO.

CAMPI DI IMPIEGO

INTERVENTI

- Ripristino di muratura in pietra o mattoni.
- Ripristino corticale di superfici verticali ed orizzontali in calcestruzzo degradato.
- Ripristino di elementi di balconi in calcestruzzo danneggiati tali spigoli, travi, pilastri, frontalini e cornicioni.
- Sigillatura di crepe superficiali in ogni tipo di costruzione in calcestruzzo o di intonaci cementizi.
- Regolarizzazione rapida dei difetti superficiali presenti nei getti di calcestruzzo come nidi di ghiaia e riprese di getto, fori dei distanziatori dei casseri, ferri affioranti, ecc.
- Riparazione di bordi danneggiati di condutture in calcestruzzo.

 **BLUE LINE**



FONDI

Intonaci cementizi, calcestruzzo, pilastri, travi, pannelli prefabbricati, pietre naturali, pavimentazioni industriali.

DA NON UTILIZZARE

- su fondi epossidici o deformabili, su fondi soggetti a continue risalite di umidità, impermeabilizzazioni non cementizie, PVC, linoleum, legno, etc.

PREPARAZIONE DEL FONDO

- Asportare completamente tutte le parti degradate del calcestruzzo.

- La superficie non deve essere liscia: se necessario irruvidirla per permettere alla malta di aderire.

- Pulire gli eventuali ferri d'armatura e il calcestruzzo stesso preferibilmente mediante sabbiatrice, spazzola di ferro o altro mezzo idoneo.

- Proteggere gli eventuali ferri d'armatura scoperti con la pittura inibitrice della ruggine ISOLFER e lasciare asciugare .

- Bagnare il sottofondo con acqua fino a saturazione e lasciare evaporare l'acqua in eccesso. La superficie deve essere asciutta ma satura di acqua.

APPLICABILE A MACCHINA.



PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

Miscelare con trapano ad elica aggiungendo poca acqua per volta fino ad ottenere una pasta dura e tixotropica. Nel caso in cui bisogna fare spessori superiori ai 5 cm, consigliamo di realizzare più mani.

STESURA DELL'IMPASTO

APPLICAZIONE CON INTONACATRICE

In quel caso, l'impasto viene preparato direttamente nella macchina.

Spruzzare un unico strato di circa 2 cm di spessore, partendo dal basso verso l'alto, tenendosi a distanza di circa 20 cm dalla parete per ottenere una superficie uniforme. Dopo alcuni minuti, spianare la superficie effettuando passaggi orizzontali e verticali mediante staggia in alluminio.

APPLICAZIONE A MANO

Nel caso di piccole superfici, si consiglia di applicare l'intonaco a mano. Una volta miscelato in betoniera per circa 5 minuti, spalmare l'impasto con frattazzo di ferro dal basso verso l'alto. Poi procedere come nel caso dell'applicazione con intonacatrice.

In entrambi i casi, aspettare da 2 a 4 ore (in funzione delle condizioni climatiche) prima di passare il frattazzo di spugna o di legno.

PULIZIA

Pulire gli attrezzi con acqua quando il materiale è ancora fresco.

INDICAZIONI DI SICUREZZA

PRODOTTO PER PROFESSIONISTI

Usare occhiali protettivi e guanti. Contiene cemento. Per maggiori informazioni consultare la scheda di sicurezza.

AVVERTENZE

Le prescrizioni e le indicazioni della presente scheda sono da ritenersi puramente indicative e corrispondono alla nostra quotidiana e migliore esperienza. Consigliamo pertanto di effettuare delle prove in proprio al fine di verificare che il prodotto corrisponda a quanto effettivamente richiesto e atteso. Noi come produttori non ci assumiamo nessuna responsabilità sul come, dove e quando i nostri prodotti vengono applicati se non la costante qualità del materiale.





MALTA DA RESTAURO COD. RES21

CONFORME ALLA NORMA

UNI-EN 1504-2 MC-IR

UNI-EN 1504-3 R2

DATI TIPICI INDICATIVI DEL PRODOTTO

Colore:	grigio
Consistenza:	polvere
Residuo solido %:	100
Massa volumica apparente kg/l:	1,2
Classificazione di pericolo secondo direttiva 1999/45/CE:	irritante importante leggere attentamente le indicazioni contenute in questa scheda, sul sacchetto e sulla scheda di sicurezza
Conservazione:	12 mesi in ambiente asciutto e ventilato
Confezioni:	25 kg
Voce doganale:	3824 50 90



4

VALORI ED INFORMAZIONI APPLICATIVE (A 23°C E 50% UMIDITÀ RELATIVA)

Acqua di impasto:	aggiungere 20% di acqua su una parte di RESTAUROMIX TX RASO 20
Durata dell'impasto:	20 minuti a 20°C
Consumo come da noi fornito:	18,5 kg/m ² /cm ca.
Spessori per mano come da noi fornito:	da 3 a 40 mm
Spessori per mano con ghiaietto di 10 mm:	da 40 a 200 mm
Prodotti complementari:	ISOLFER
Temperatura di applicazione:	+ 5°C / + 35° C
Temperatura ideale:	+ 20°C
Inizio presa:	35 minuti
Fine presa:	50 minuti



5

VALORI DELLE PRESTAZIONI FINALI

Resistenza alla compressione (dopo 28 gg EN 12190 N/mm ²):	→15
Resistenza alla flessione (dopo 28 gg EN 196/1 N/mm ²):	7
Adesione al supporto (dopo 28 gg EN 1542/ MPa):	→0,8
Modulo elastico a compressione [EN 13412/ GPa]:	13
Assorbimento capillare [EN 13057] (kg/m ² .h ^{0.5}):	←0,5
Compatibilità termica misurata come adesione secondo EN 1542 (MPa)	
cicli gelo/disgelo [EN 13687/1]:	→0,8
cicli temporaleschi [EN 13687/2]:	→2
cicli termici a secco [EN 13687/4]:	→2
Impermeabilità espressa come coefficiente di permeabilità all'acqua libera (kg/m ² .h ^{0.5}):	W←0,1
Fattore di resistenza al vapore acqueo (μ):	←5
Reazione al fuoco (Euroclasse):	A1

1. Rasatura in esterno con RESTAUROMIX TX RASO 20
2. Rasatura in esterno con RESTAUROMIX TX RASO 20
3. Applicazione di RESTAUROMIX TX RASO 20 mediante pompa
4. Rasatura in esterno con RESTAUROMIX TX RASO 20
5. Rasatura in interno con RESTAUROMIX TX RASO 20



MALTA DA RESTAURO COD. RES21

QUALITÀ



NORME EUROPEE

Solo prodotti che superano le più recenti norme europee. In assoluto un punto di riferimento mondiale.



CHIAREZZA PF

Classificazione chiara e standardizzata delle caratteristiche tecniche del prodotto.



HIGH STRESS TEST

Ogni prodotto prima di entrare in produzione deve superare il nostro High Stress Test. Una serie di test a fatica che vanno oltre la normativa.



VHTM

Ogni stabilimento lavora secondo la nostra tecnologia brevettata della miscelazione ad altissima turbolenza. Il miglior sistema di produzione possibile.

ECOLOGIA



ECOLOGICO

Il disciplinare interno ECES ha un unico obiettivo: raggiungere la sostenibilità completa dell'azienda. Semplicemente l'impatto zero.



-95% TRASPORTO

La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di trasportare soltanto la componente chimica dei prodotti senza sabbia né cemento. Risultato: riduzione del 95% dei trasporti sulle lunghe distanze.



OTTIMA AUTONOMIA

La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di consumare solo 250 Watt di elettricità per quintale prodotto.



SPIN PACKAGING

Il disciplinare ECES ci impone di utilizzare solo gli imballaggi strettamente necessari con materiali riciclabili.

CLIENTE



NESSUN INTERMEDIARIO

Senza fronzoli. Nessun intermediario, disciplinare ECES, solo il 5% di materiale trasportato. Stabilimenti vicino l'utilizzatore. Il cliente acquista solo il prodotto.



FORMAZIONE

Centro di formazione continua Personal Factory e dimostrazioni e minifiere in ogni punto di produzione/ vendita.



SCELTA TECNOLOGICA

La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di produrre solo quando lo chiede il cliente e di consegnarlo in tempo reale. Sempre prodotto fresco.



ZERO WASTE

Produzione senza nessuno scarto e nessuno spreco. Il cliente paga soltanto ciò che compra.

MACOMIX

EDILMACOTEK srl
edilmacoteksrl@libero.it
Via Vigorelli, 16 - 74020 Lizzano (TA)
T 00999552179



PERSONAL FACTORY

PERSONAL FACTORY SRL
P.IVA 03062550797
Viale F. Ceniti, 101
89822 Simbario (VV)
T 0963 74257 F 0963 74257
info@personalfactory.eu
www.personalfactory.eu

*LE INFORMAZIONI DELLA SCHEDA SONO AGGIORNATE ALLA DATA DI REVISIONE. POSSONO ESSERE SOGGETTE A REVISIONE ED INTEGRAZIONE IN QUALSIASI MOMENTO DA PARTE DELLA PERSONAL FACTORY S.R.L. IN OGNI CASO SONO DISPONIBILI LE INFORMAZIONI SEMPRE AGGIORNATE SUL SITO.