



MALTA DA RESTAURO COD. RES22

# RESTAUROMIX TX raso 50



## INDUSTRY BECOMES **PERSONAL** FACTORY

MALTA TIXOTROPICA, ANTIRITIRO, DI CLASSE R2, A BASE DI CEMENTO, RESINE E ADDITIVI VARI, FIBRORINFORZATO, PER IL RIPRISTINO NON STRUTTURALE E LA RASATURA SU CALCESTRUZZO.

### CLASSIFICAZIONE

Malta tixotropica per il ripristino non strutturale del calcestruzzo, conforme alla norma UNI-EN 1504-3, di classe R2. [revisione febbraio 2013].

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Il compito di una malta da restauro è quello di ripristinare le parti del cemento armato che, o per una mancanza di protezione, o per una mediocre qualità del manufatto esposto alle intemperie, degradano. Le conseguenze più immediate di questo sono: la carbonatazione del calcestruzzo e l'ossidazione dei ferri di armatura a causa di infiltrazioni d'acqua.

#### TIXOTROPIA

Le sue doti di elevata tixotropia permette una semplice e veloce messa in opera senza l'utilizzo di casseri.

**OTTIMA ADESIONE, ANTIRITIRO E RESISTENZA AGLI SBALZI DI TEMPERATURA**  
RESTAUROMIX TX RASO 50 presenta un ritiro idraulico molto ridotto e un'ottima adesione. Contemporaneamente RESTAUROMIX TX RASO 50 presenta una microporosità estremamente diffusa non collegata da capillari che ne conferisce una notevole resistenza agli sbalzi di temperatura.

#### FACILITÀ DI POSA IN OPERA

RESTAUROMIX TX RASO 50 presenta una consistenza tixotropica facilmente lavorabile sia in verticale, sia in orizzontale, con uno spessore variabile da 3 a 40 mm per permettere il ripristino e la rasatura in una sola mano.

#### PRESTAZIONI MECCANICHE

RESTAUROMIX TX RASO 50 è una malta per il ripristino del calcestruzzo con medie prestazioni meccaniche a flessione e compressione.

RESTAUROMIX TX RASO 50 è una malta ideale per il ripristino non strutturale di gocciolatoi, frontalini di balconi, angoli di pilastri e travi, fissaggi e ancoraggi.

La malta per il ripristino RESTAUROMIX TX RASO 50, grazie alla sua costante qualità e affidabilità è determinante per l'esecuzione di lavori dall'alto livello qualitativo.

### CAMPI DI IMPIEGO

#### INTERVENTI

- Ripristino corticale di superfici verticali ed orizzontali in calcestruzzo degradato.
- Ripristino di elementi di balconi in calcestruzzo danneggiati tali spigoli, travi, pilastri, frontalini e cornicioni.
- Sigillatura di crepe superficiali in ogni tipo di costruzione in calcestruzzo o di intonaci cementizi.
- Regolarizzazione rapida dei difetti superficiali presenti nei getti di calcestruzzo come nidi di ghiaia e riprese di getto, fori dei distanziatori dei casseri, ferri affioranti, ecc.
- Riparazione di bordi danneggiati di condutture in calcestruzzo.





## FONDI

Intonaci cementizi, calcestruzzo, pilastri, travi, pannelli prefabbricati, pietre naturali, pavimentazioni industriali.

### DA NON UTILIZZARE

- su fondi epossidici o deformabili, su fondi soggetti a continue risalite di umidità, impermeabilizzazioni non cementizie, PVC, linoleum, legno, etc.

### PREPARAZIONE DEL FONDO

- Asportare completamente tutte le parti degradate del calcestruzzo.

- La superficie non deve essere liscia: se necessario irruvidirla per permettere alla malta di aderire.

- Pulire gli eventuali ferri d'armatura e il calcestruzzo stesso preferibilmente mediante sabbatrice, spazzola di ferro o altro mezzo idoneo.

- Proteggere gli eventuali ferri d'armatura scoperti con la pittura inibitrice della ruggine ISOLFER e lasciare asciugare .

- Bagnare il sottofondo con acqua fino a saturazione e lasciare evaporare l'acqua in eccesso. La superficie deve essere asciutta ma satura di acqua.

NON APPLICABILE A MACCHINA.



### PREPARAZIONE DELL'IMPASTO

Miscelare con trapano ad elica aggiungendo poca acqua per volta fino ad ottenere una pasta dura e tixotropica. Nel caso in cui bisogna fare spessori superiori ai 5 cm, consigliamo di aggiungere del ghiaietto di granulometria intorno ai 10 mm.

### STESURA DELL'IMPASTO

RIPRISTINO NON STRUTTURALE DEL CALCESTRUZZO

- Eseguire l'applicazione di RESTAUROMIX TX RASO 50 con cazzuola di ferro. Essendo il prodotto molto tixotropico, non necessita dell'uso di casseri, né in verticale, né a plafone.

- Si consiglia di utilizzare RESTAUROMIX TX RASO 50 come da noi fornita per spessori fino a 5 cm, mentre per spessori da 5 a 20 cm si consiglia di inserire nella malta fino al 20% di ghiaia da 1 cm circa.

- Dopo mezz'ora frattazzare con frattazzo di spugna per finire il lavoro.

### PULIZIA

Pulire gli attrezzi con acqua quando il materiale è ancora fresco.

### INDICAZIONI DI SICUREZZA

PRODOTTO PER PROFESSIONISTI  
Usare occhiali protettivi e guanti. Contiene cemento. Per maggiori informazioni consultare la scheda di sicurezza.

### AVVERTENZE

Le prescrizioni e le indicazioni della presente scheda sono da ritenersi puramente indicative e corrispondono alla nostra quotidiana e migliore esperienza. Consigliamo pertanto di effettuare delle prove in proprio al fine di verificare che il prodotto corrisponda a quanto effettivamente richiesto e atteso. Noi come produttori non ci assumiamo nessuna responsabilità sul come, dove e quando i nostri prodotti vengono applicati se non la costante qualità del materiale.





## MALTA DA RESTAURO COD. RES22

### CONFORME ALLA NORMA

European Norm 1504-3

Metodologie di prova

EN 12190

EN 1542

EN 1062-3

EN 196-1

EN 13057

EN ISO 7783-1

European Norm 1504-2

EN 13412

EN 13687/1

EN 13501-1

### DATI TIPICI INDICATIVI DEL PRODOTTO

Colore:	grigio
Consistenza:	polvere
Residuo solido %:	100
Massa volumica apparente kg/l:	1,2
Classificazione di pericolo secondo direttiva 1999/45/CE:	irritante importante leggere attentamente le indicazioni contenute in questa scheda, sul sacchetto e sulla scheda di sicurezza
Conservazione:	12 mesi in ambiente asciutto e ventilato
Confezioni:	25 kg
Voce doganale:	3824 50 90



4



5

### VALORI ED INFORMAZIONI APPLICATIVE [A 23°C E 50% UMIDITÀ RELATIVA]

Acqua di impasto:	aggiungere 15% di acqua su una parte di RESTAUROMIX TX RASO 50
Durata dell'impasto:	20 minuti a 20°C
Consumo come da noi fornito:	18 kg/m <sup>2</sup> /cm ca.
Spessori per mano come da noi fornito:	da 3 a 50 mm
Spessori per mano con ghiaietto di 10 mm:	da 50 a 200 mm
Prodotti complementari:	ISOLFER
Temperatura di applicazione:	+ 5°C / + 35° C
Temperatura ideale:	+ 20°C
Inizio presa:	30 minuti
Fine presa:	2 ore

1. Rasatura con RESTAUROMIX TX RASO 50
2. Ripristino del frontalino di un balcone
3. Ripristino e rasatura del frontalino di un balcone con RESTAUROMIX TX RASO 50
4. Rasatura
5. Angolo ripristinato con RESTAUROMIX TX RASO 50

### VALORI DELLE PRESTAZIONI FINALI

Resistenza alla compressione (dopo 28 gg EN 12190 N/mm <sup>2</sup> ):	→35
Resistenza alla flessione (dopo 28 gg EN 196/1 N/mm <sup>2</sup> ):	→4
Adesione al supporto (dopo 28 gg EN 1542/ MPa):	→1,5
Modulo elastico a compressione [EN 13412/ GPa]:	→13
Assorbimento capillare [EN 13057] [kg/m <sup>2</sup> .h <sup>0,5</sup> ):	←0,4
Reazione al fuoco (Euroclasse):	A1
Impermeabilità espressa come coefficiente di permeabilità all'acqua libera (kg/m <sup>2</sup> *h <sup>0,5</sup> ):	W←0,1, classe III
Permeabilità al vapor acqueo - spessore d'aria equivalente S <sub>D</sub> - (m):	←5



MALTA DA RESTAURO COD. RES22

## QUALITÀ



**NORME EUROPEE**

Solo prodotti che superano le più recenti norme europee. In assoluto un punto di riferimento mondiale.

## ECOLOGIA



**ECOLOGICO**

Il disciplinare interno ECES ha un unico obiettivo: raggiungere la sostenibilità completa dell'azienda. Semplicemente l'impatto zero.

## CLIENTE



**NESSUN INTERMEDIARIO**

Senza fronzoli. Nessun intermediario, disciplinare ECES, solo il 5% di materiale trasportato. Stabilimenti vicino l'utilizzatore. Il cliente acquista solo il prodotto.



**CHIAREZZA PF**

Classificazione chiara e standardizzata delle caratteristiche tecniche del prodotto.



**-95% TRASPORTO**

La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di trasportare soltanto la componente chimica dei prodotti senza sabbia né cemento. Risultato: riduzione del 95% dei trasporti sulle lunghe distanze.



**FORMAZIONE**

Centro di formazione continua Personal Factory e dimostrazioni e minifiere in ogni punto di produzione/ vendita.



**HIGH STRESS TEST**

Ogni prodotto prima di entrare in produzione deve superare il nostro High Stress Test. Una serie di test a fatica che vanno oltre la normativa.



**OTTIMA AUTONOMIA**

La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di consumare solo 250 Watt di elettricità per quintale prodotto.



**SCELTA TECNOLOGICA**

La tecnologia brevettata Personal Factory ci permette di produrre solo quando lo chiede il cliente e di consegnarlo in tempo reale. Sempre prodotto fresco.



**VHTM**

Ogni stabilimento lavora secondo la nostra tecnologia brevettata della miscelazione ad altissima turbolenza. Il miglior sistema di produzione possibile.



**SPIN PACKAGING**

Il disciplinare ECES ci impone di utilizzare solo gli imballaggi strettamente necessari con materiali riciclabili.



**ZERO WASTE**

Produzione senza nessuno scarto e nessuno spreco. Il cliente paga soltanto ciò che compra.

**MACOMIX**

EDILMACOTEK srl  
edilmacoteksrl@libero.it  
Via Vigorelli, 16 - 74020 Lizzano (TA)  
T 00999552179



**PERSONAL FACTORY**

PERSONAL FACTORY SRL  
P.IVA 03062550797  
Viale F. Ceniti, 101  
89822 Simbario (VV)  
T 0963 74257 F 0963 74257  
info@personalfactory.eu  
www.personalfactory.eu

\*LE INFORMAZIONI DELLA SCHEDA SONO AGGIORNATE ALLA DATA DI REVISIONE. POSSONO ESSERE SOGGETTE A REVISIONE ED INTEGRAZIONE IN QUALSIASI MOMENTO DA PARTE DELLA PERSONAL FACTORY S.R.L. IN OGNI CASO SONO DISPONIBILI LE INFORMAZIONI SEMPRE AGGIORNATE SUL SITO.